

Terluran® GP-22

ABS

INEOS Styrolution

Terluran® GP-22 is an easy-flow, general purpose injection molding grade with high resistance to impact and heat distortion; intended for a wide range of applications, particularly in the housings sector.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	19	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527
屈服应力	45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.6	%	ISO 527
名义断裂伸长率	10	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	180	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	22	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	8	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	94	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	99	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	96	°C	ISO 306
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
UL注册	是的	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
UL注册	是的	-	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	2.9	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	2.8	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	48	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	79	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	1E13	Ohm	IEC 62631-3-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	1	%	类似ISO 62
吸湿性	0.22	%	类似ISO 62
密度	1040	kg/m ³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	927	kg/m ³	-
熔体	0.202	W/(m K)	-
熔体的比热	2570	J/(kg K)	-
喷射温度	91	°C	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
注塑熔体温度	220 - 260	°C	-
模具温度	30 - 60	°C	-

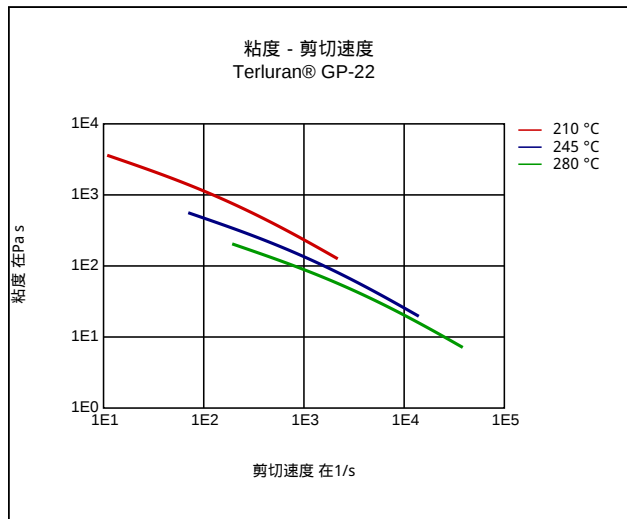
Terluran® GP-22

ABS

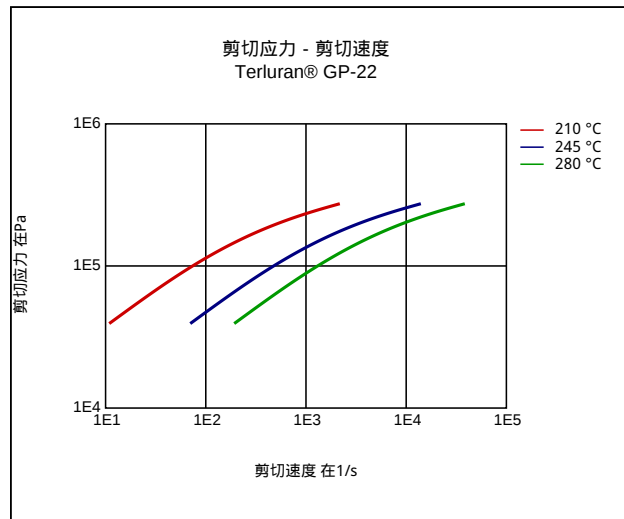
INEOS Styrolution

函数

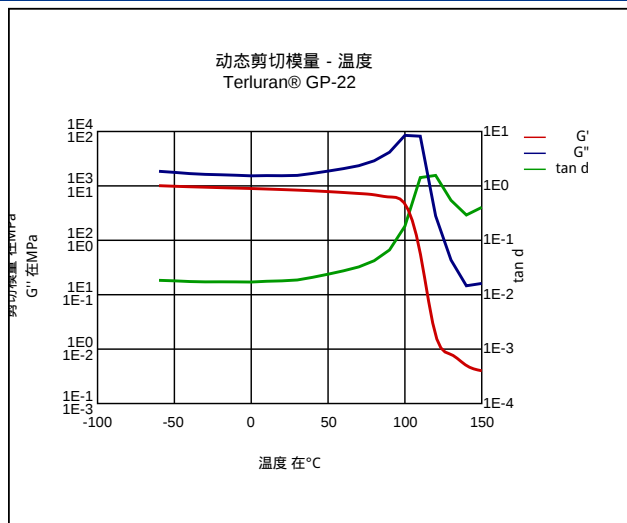
粘度 - 剪切速度



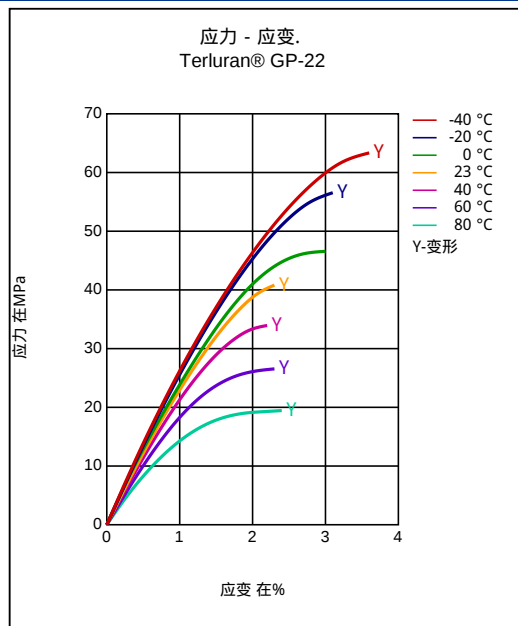
剪切应力 - 剪切速度



动态剪切模量 - 温度



应力 - 应变

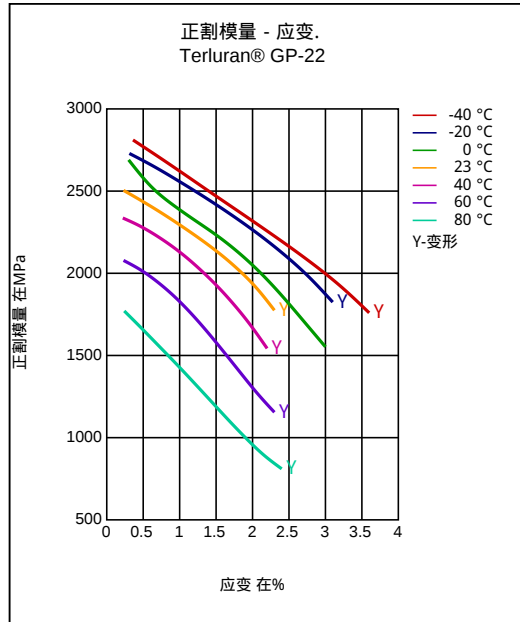


Terluran® GP-22

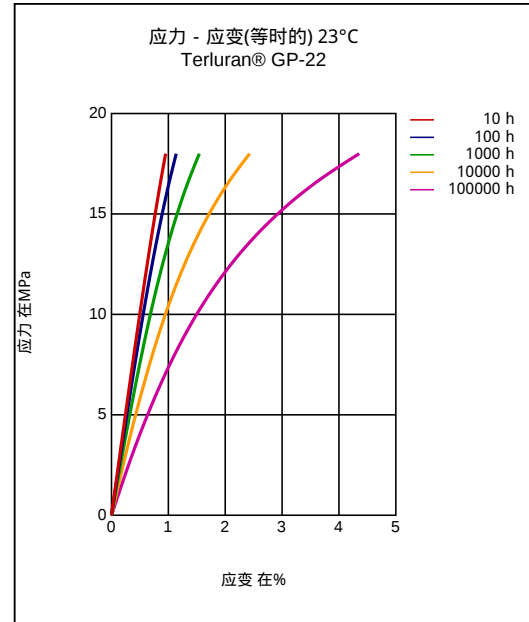
ABS

INEOS Styrolution

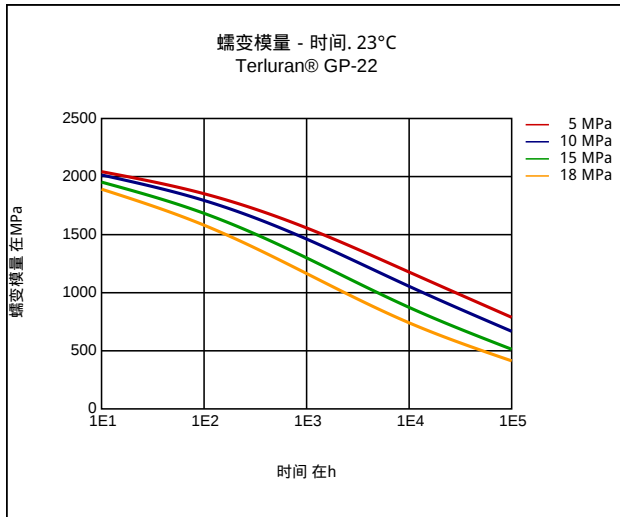
正割模量 - 应变.



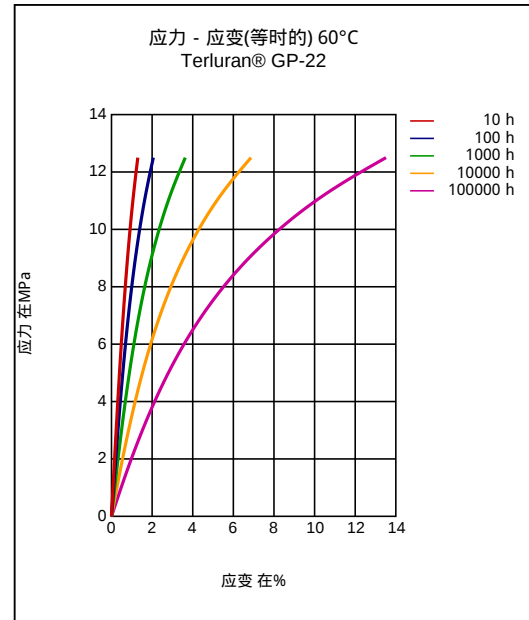
应力 - 应变(等时的) 23°C



蠕变模量 - 时间. 23°C



应力 - 应变(等时的) 60°C

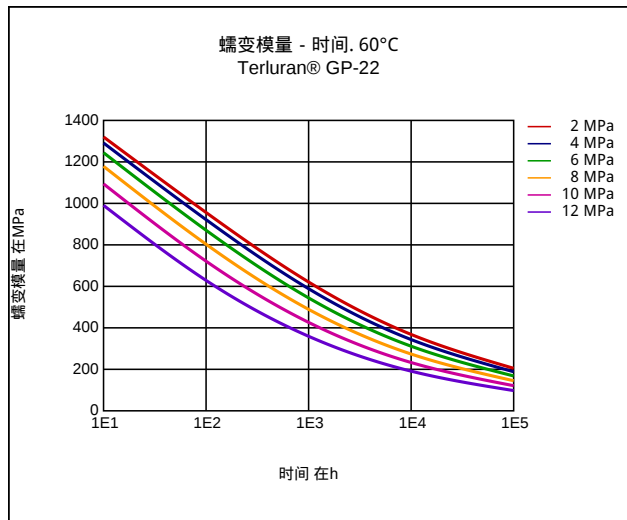


Terluran® GP-22

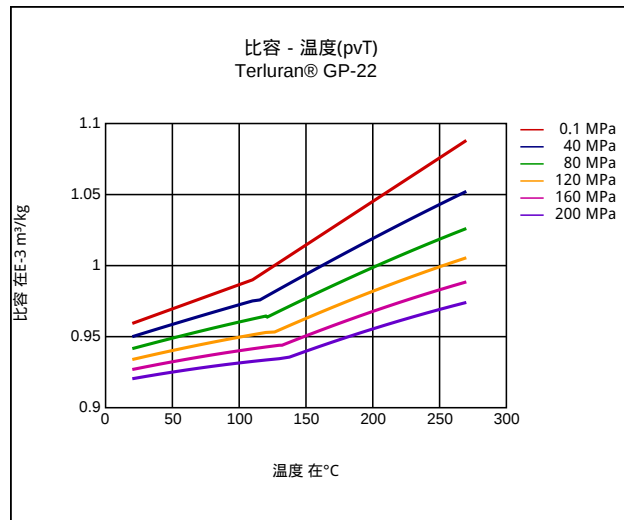
ABS

INEOS Styrolution

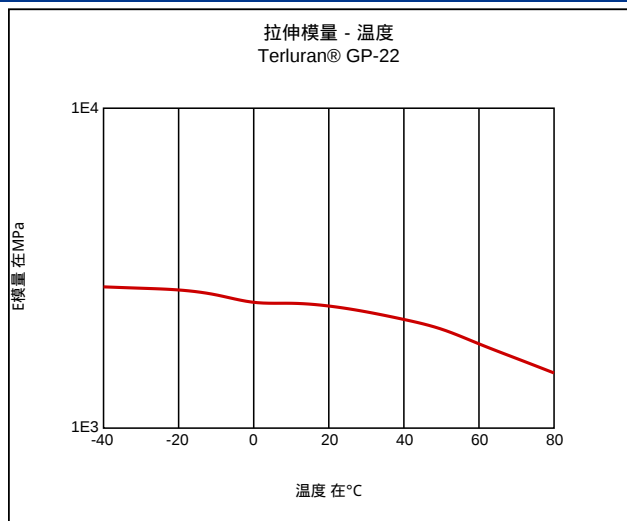
蠕变模量 - 时间. 60°C



比容 - 温度(pvT)



拉伸模量 - 温度



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

特殊性能

可电镀的

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Melt temperature, range: 220 - 260°C

Mold temperature, range: 30 - 80°C