

Novodur® M201AS

ABS

INEOS Styrolution

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	18	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-
模塑收缩率, 垂直	0.6	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	47	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	140	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	19	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	2300	MPa	ISO 178
弯曲强度	70	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
球压硬度	105	MPa	ISO 2039-1

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	96 ^[ann.]	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	100 ^[ann.]	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	98	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 垂直	80	E-6/K	ISO 11359-1/-2
ann.: annealed			

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	2.9	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	60	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	60	E-4	IEC 62631-2-1
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1040	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	600	kg/m ³	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
注塑熔体温度	230 - 260	°C	-
模具温度	60 - 80	°C	-
注射速度	240	mm/s	-

特征

加工方法

注塑

特征

High Gloss

供货形式

粒料

耐化学试剂

通用耐化学性