

Novodur® P2H-AT

ABS

INEOS Styrolution

Novodur® P2H-AT is a general purpose injection molding grade providing high flowability and contains an antistatic additive. It is designed for best aesthetics: stable high gloss and smooth finish.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	37	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527
屈服应力	44	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.1	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	8	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	93	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	97	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	98	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	90	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
UL注册	是的	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
UL注册	是的	-	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
介电强度	34	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1050	kg/m ³	ISO 1183

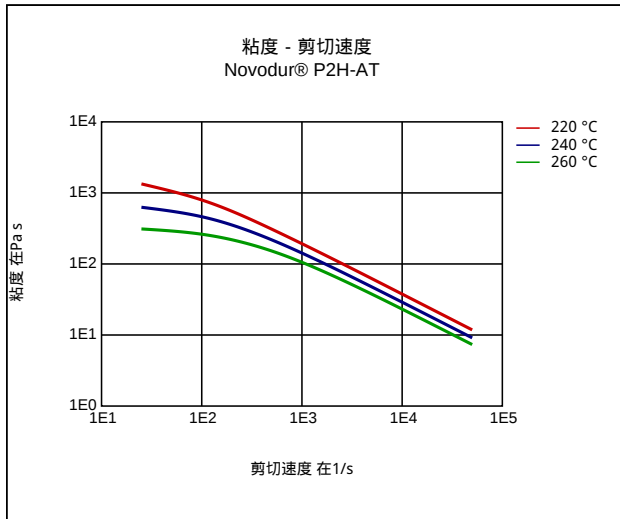
流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体	0.129	W/(m K)	-
熔体的比热	1800	J/(kg K)	-

Novodur® P2H-AT
ABS

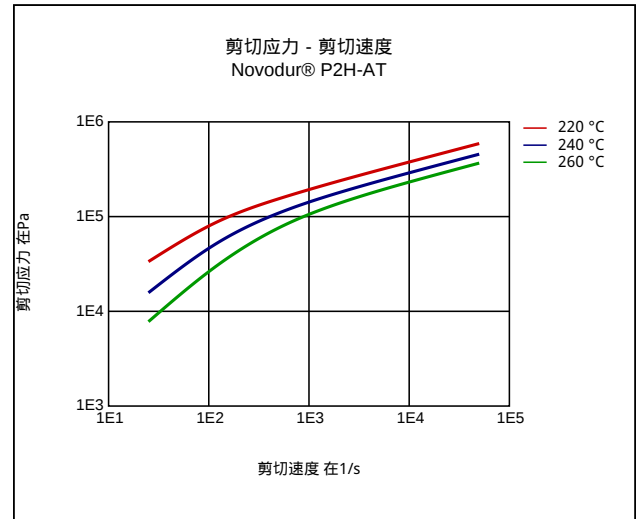
INEOS Styrolution

函数

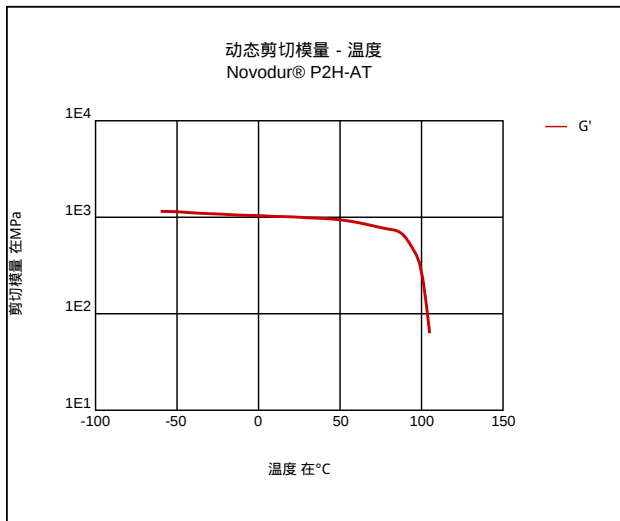
粘度 - 剪切速度



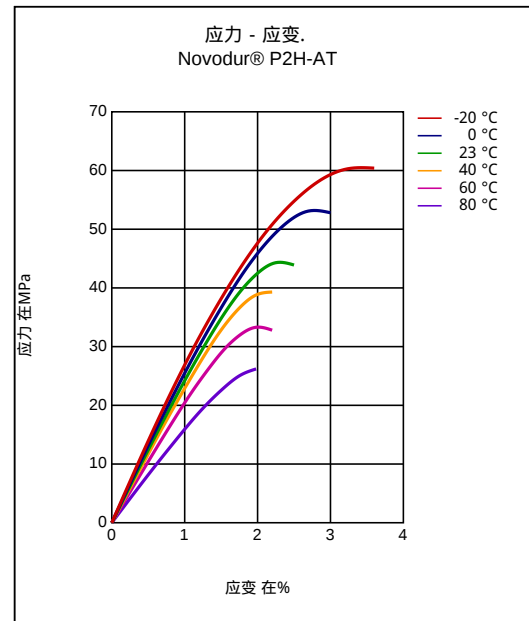
剪切应力 - 剪切速度



动态剪切模量 - 温度



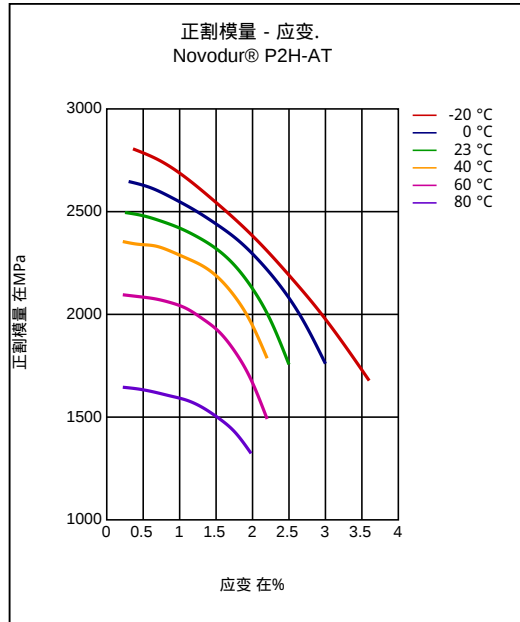
应力 - 应变.



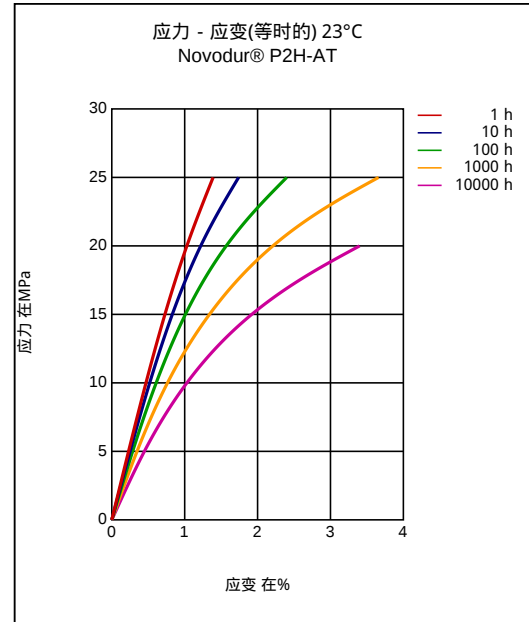
Novodur® P2H-AT
ABS

INEOS Styrolution

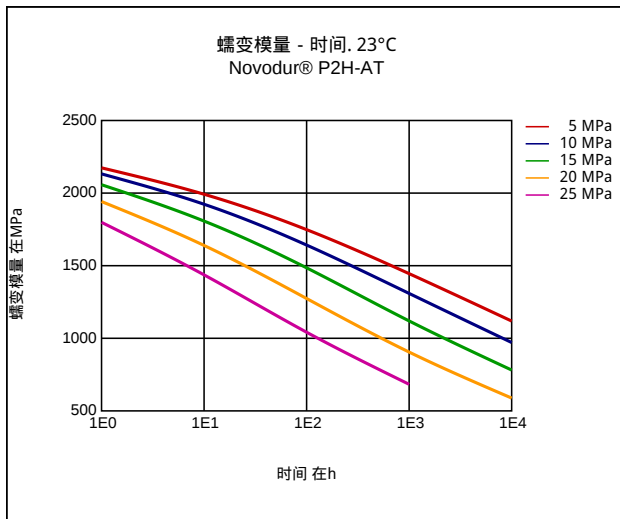
正割模量 - 应变.



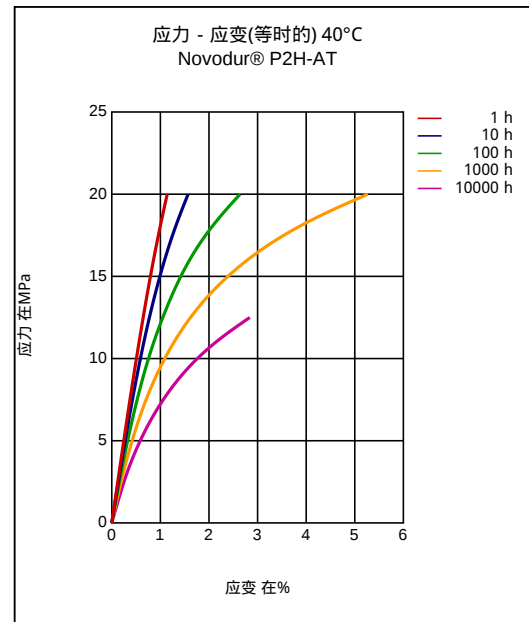
应力 - 应变(等时的) 23°C



蠕变模量 - 时间. 23°C



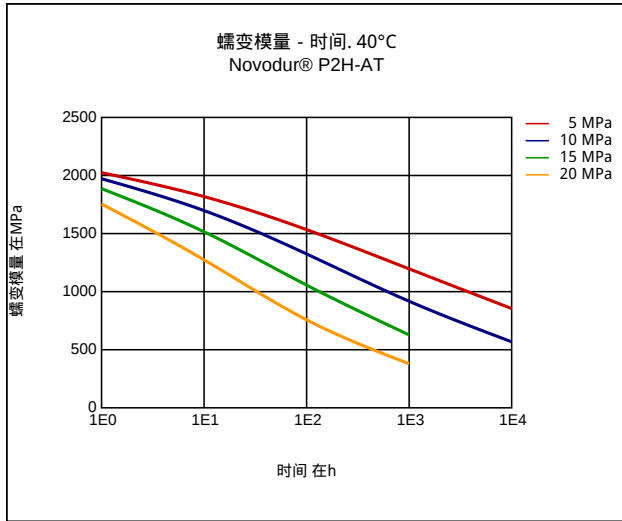
应力 - 应变(等时的) 40°C



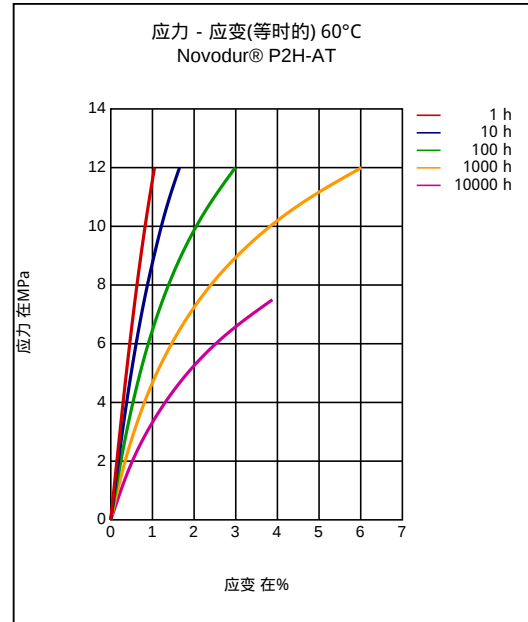
Novodur® P2H-AT ABS

INEOS Styrolution

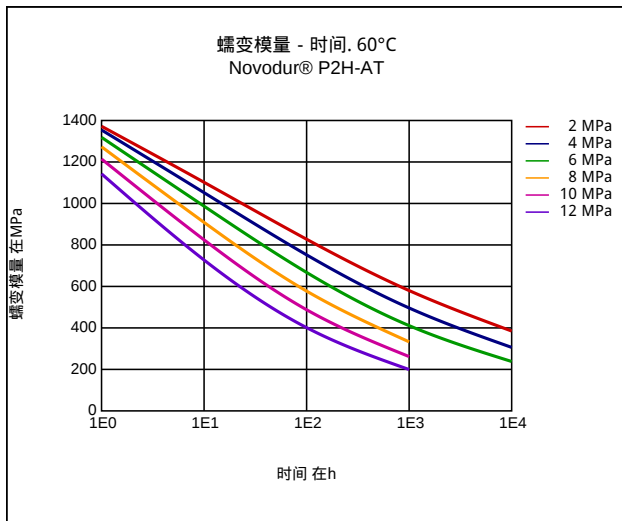
蠕变模量 - 时间. 40°C



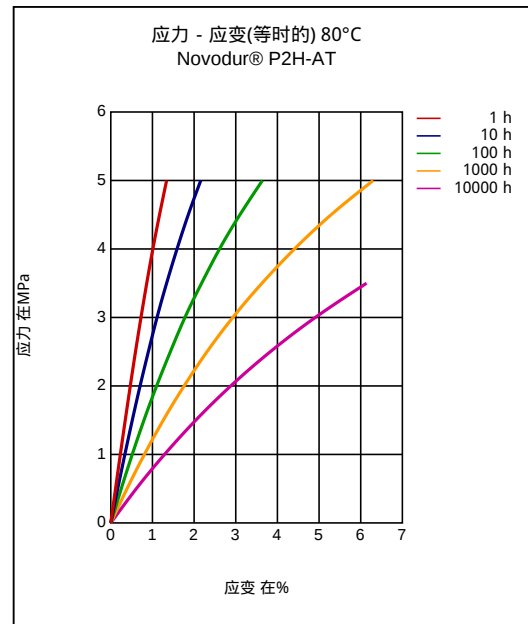
应力 - 应变(等时的) 60°C



蠕变模量 - 时间. 60°C



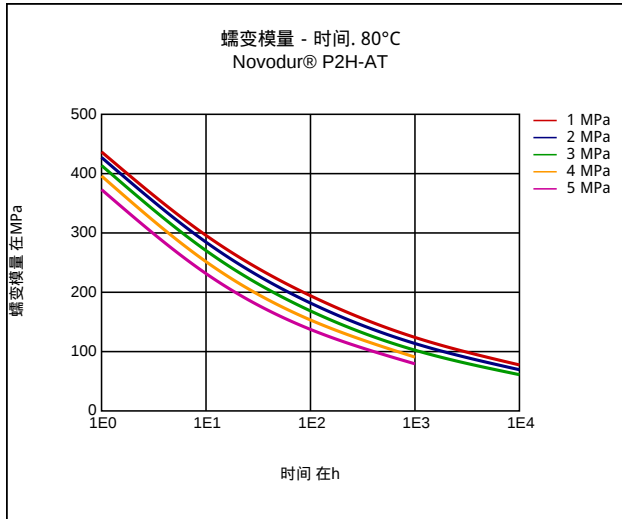
应力 - 应变(等时的) 80°C



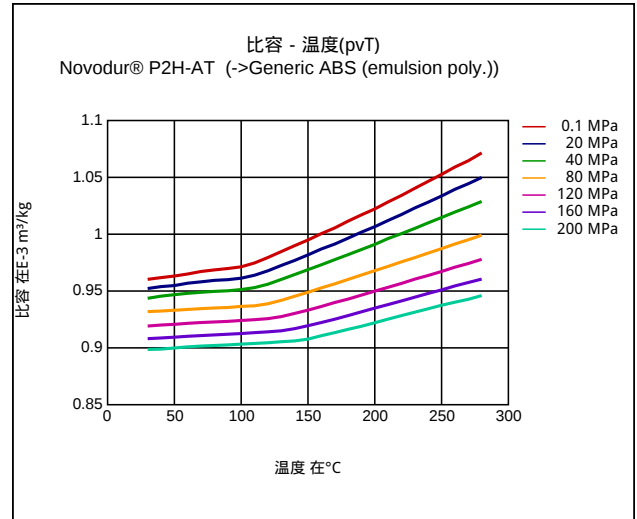
Novodur® P2H-AT
ABS

INEOS Styrolution

蠕变模量 - 时间, 80°C



比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Melt temperature, range: 230 - 260°C

Mold temperature, range: 60 - 80°C