

技术数据表



ALCOM AWL 10 WT1308-05LB

MOCOM

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
填料/添加剂系统	10 % 特殊填料
特殊功能	高反光,不透明
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,阳光部件
典型应用	导光部件,反射部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 4-8 h 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 220-260 °C 注塑模具温度 50-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2600	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	73	MPa	ISO 178
拉伸模量	2800	MPa	ISO 527
屈服应力	44	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.3	%	ISO 527
断裂伸长率	13	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	105	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	110	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	88	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	6.5	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4

技术数据表

Alcom®

ALCOM AWL 10 WT1308-05LB

ALBIS

MOCOM

物理特性

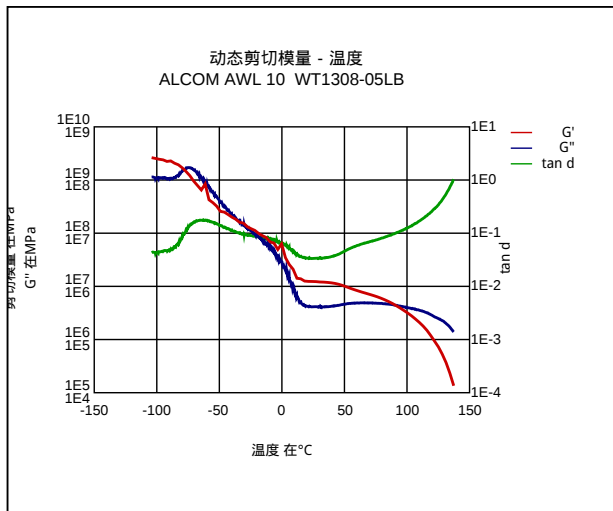
密度	1110	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

光学特性

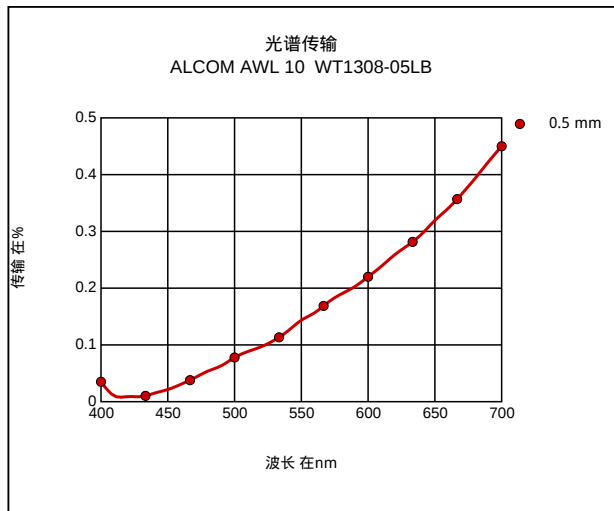
色度反射率Y10(d=2,0mm)	85	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	0.2	%	ISO 13468

函数

动态剪切模量 - 温度



光谱传输



光谱反射

