

MH1850

Description

茂金属催化剂合成的均聚聚丙烯
适用于薄壁注塑用途
含有成核剂，可加快工艺周期和提供优异的刚性
翘曲低，感官性能突出（极低VOCs）

Application

低TVOC汽车改性料基料，一次性饭盒（薄壁注塑）

物性名称	规格	条件	单位	MH1850
物理性能				
熔指	ASTM D1238	230°C, 2.16kg load	g/10min	60
密度	ASTM D1505	Density-Gradient	g/cm³	0.9
机械性能				
拉伸屈服强度(kgf/cm²)	ASTM D638	50mm/min	kgf/cm²	380
断裂拉伸率	ASTM D638	50mm/min	%	<100
弯曲模量	ASTM D790	Press sheet, 1% Secant	kgf/cm²	20000
常温Izod 缺口冲击强度	ASTM D256	23°C, Notched	kgf·cm/cm	3
热性能				
热变形温度	ASTM D648	4.6kgf/cm²	°C	130

通知

表格中的数值为典型值，不作为技术规范标准。树脂物性基于标准注塑样条测试