

RavaSafe® ZH-LSF 2 GN

Ravago Manufacturing Europe - 热塑性的

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	2.4E+16	ohms	ASTM D257
体积电阻率	7.8E+14	ohms·cm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
极限氧指数	39	%	ASTM D2863
极限氧指数	39	%	ISO 4589-2
Halogen Content	< 1	%	IEC 60754-1
烟雾密度 ⁴			ASTM E662
Flaming mode : 1.50 mm	34		
Non Flaming mode : 1.50 mm	290		
酸性气体排放 pH	> 4.30		IEC 60754-2
酸性气体排放传导性	< 2.50	µS/mm	IEC 60754-2

加工信息

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	130	°C
料筒 2 区温度	140	°C
料筒 3 区温度	150	°C
料筒 4 区温度	160	°C
料筒 5 区温度	160	°C
接头温度	165	°C
头部温度	170	°C
口模温度	170	°C

挤压说明

RavaSafe® ZH-LSF 2 GN is a product able to run on standard extruders, based on low compression screw and head. This compound is supplied in aluminium foil bags. Pre-drying is not required before extrusion process.

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 程序 B

³ 200 mm/min

⁴ Ds max