



## RavaSafe® ZH-LSF 22

Ravago Manufacturing Europe - 热塑性的

可燃性	额定值	单位制	测试方法
极限氧指数	39	%	ASTM D2863
极限氧指数	39	%	ISO 4589-2
Halogen Content	< 1	%	IEC 60754-1
酸性气体排放 pH	> 4.30		IEC 60754-2
酸性气体排放传导性	< 2.50	μS/mm	IEC 60754-2

### 加工信息

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	130	°C
料筒 2 区温度	140	°C
料筒 3 区温度	150	°C
料筒 4 区温度	160	°C
料筒 5 区温度	160	°C
接头温度	165	°C
头部温度	170	°C
口模温度	170	°C

### 挤压说明

RavaSafe® ZH-LSF 22 is a product able to run on standard extruders, based on low compression screw and head. This compound is supplied in aluminium foil bags. Pre-drying is not required before extrusion process.

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 程序 B

<sup>3</sup> 200 mm/min