

RavaSafe® ZH-LSF 33

Ravago Manufacturing Europe - 热塑性的

加工信息

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	130	°C
料筒 2 区温度	140	°C
料筒 3 区温度	150	°C
料筒 4 区温度	160	°C
料筒 5 区温度	160	°C
接头温度	165	°C
头部温度	170	°C
口模温度	170	°C

挤压说明

RavaSafe® ZH-LSF 33 is a product able to run on standard extruders, based on low compression screw and head. This compound is supplied in aluminium foil bags. Pre-drying is not required before extrusion process.

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 程序 B

³ 200 mm/min