

HYLON® N2000 NAT

Ravago Manufacturing Europe - 聚酰胺 6

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	90	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	230 到 240	°C
料筒中部温度	235 到 245	°C
料筒前部温度	240 到 250	°C
射嘴温度	240 到 250	°C
模具温度	80	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。