



HYLON® N1000H2L NT034

Ravago Manufacturing Europe - 聚酰胺 66

一般信息

产品说明

Unfilled, Polyamide 66 Compound

Key Features: HYLON N1000 NT034 is heat stabilized PA66 compound with excellent strength and stiffness properties

Process Method: Injection Moulding

Uses: Recommended for general applications and purposes

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 欧洲
添加剂	• 热稳定剂
特性	<ul style="list-style-type: none"> • 热稳定性 • 良好刚性 <ul style="list-style-type: none"> • 良好的强度 • 通用
用途	• 通用
加工方法	• 注射成型

属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.14	g/cm ³	ISO 1183/A
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3000	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服)	80.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	80.0	MPa	ISO 527-2
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力	105	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1A
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	85.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	210	°C	ISO 306/B50
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.6 mm		V-2	
3.2 mm		V-2	

HYLON® N1000H2L NT034

Ravago Manufacturing Europe - 聚酰胺 66

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	90	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	250 到 270	°C
料筒中部温度	260 到 280	°C
料筒前部温度	270 到 290	°C
射嘴温度	270 到 290	°C
模具温度	80	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。