



Enester® EM-180-GR9-J1-000

Ravago Manufacturing Europe - 聚丁烯对苯二甲酸酯

一般信息

产品说明

50% Glass Fibre Reinforced, Polybutylene Terephthalate Compound

Key Features: ENESTER EM-180-GR9-J1-000 is heat stabilized and lubricated PBT compound with good strength and stiffness properties

Process Method: Injection moulding

Uses: Recommended for general applications and purposes

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 欧洲		
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量		
添加剂	• 热稳定剂		
特性	• 润滑	• 良好刚性	• 通用
	• 热稳定性	• 良好的强度	
用途	• 通用		
加工方法	• 注射成型		

属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.70	g/cm ³	ISO 1183/A
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	15300	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	160	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	1.8	%	ISO 527-2
弯曲模量	13800	MPa	ISO 178
弯曲应力	220	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	12	kJ/m ²	ISO 179/1A
简支梁无缺口冲击强度	43	kJ/m ²	ISO 179/1U
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	210	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	215	°C	ISO 306/B50
--	220	°C	ISO 306/A120
电气性能	额定值	单位制	测试方法
漏电起痕指数	> 450	V	IEC 60112

Enester® EM-180-GR9-J1-000

Ravago Manufacturing Europe - 聚丁烯对苯二甲酸酯

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.8 mm		HB	
1.6 mm		HB	
3.2 mm		HB	

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	110 到 130	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	230 到 245	°C
料筒中部温度	235 到 250	°C
料筒前部温度	240 到 260	°C
射嘴温度	240 到 260	°C
模具温度	50 到 90	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。