



Enester® EM-182-UF0-N0-000

Ravago Manufacturing Europe - 聚丁烯对苯二甲酸酯

一般信息

产品说明

Unfilled, General Purpose Polybutylene Terephthalate Compound

Key Features: ENESTER EM-182-UF0-N0-000 is a general purpose PBT compound with excellent strength and stiffness properties

Process Method: Injection moulding

Uses :Recommended for general applications in automotive,electrical and appliance sector

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 欧洲		
特性	• 良好刚性	• 良好的强度	• 通用
用途	• 汽车领域的应用	• 电器用具	• 电气/电子应用领域
加工方法	• 注射成型		

属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.31	g/cm ³	ISO 1183/A
熔融体积流量 (MVR) (240°C/2.16 kg)	45	cm ³ /10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	50.0	MPa	ISO 527-2
弯曲模量	2200	MPa	ISO 178
弯曲应力	80.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1A
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	2.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	150	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	50.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	175	°C	ISO 306/B50
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.8 mm		HB	
1.6 mm		HB	
3.2 mm		HB	

Enester® EM-182-UF0-N0-000

Ravago Manufacturing Europe - 聚丁烯对苯二甲酸酯

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120 到 140	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	225 到 235	°C
料筒中部温度	230 到 240	°C
料筒前部温度	235 到 245	°C
射嘴温度	235 到 245	°C
模具温度	40 到 80	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。