



# Enester® EM-453-UF0-J1-000

Ravago Manufacturing Europe - 聚丁烯对苯二甲酸酯

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120 到 140	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	225 到 235	°C
料筒中部温度	230 到 240	°C
料筒前部温度	235 到 245	°C
射嘴温度	235 到 245	°C
模具温度	40 到 80	°C

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。