



# Enester® EM-180-GR5-J1-000

## Ravago Manufacturing Europe - 聚丁烯对苯二甲酸酯

### 一般信息

#### 产品说明

30% Glass Fiber Reinforced, Polybutylene Terephthalate Compound

Key Features : ENESTER EM-180-GR5-J1-000 is heat stabilized and lubricated PBT compound with good strength and stiffness properties

Process Method: Injection moulding

Uses: Recommended for general purpose applications

#### 总览

材料状态	• 已商用 : 当前有效		
供货地区	• 欧洲		
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
添加剂	• 热稳定剂		
特性	• 润滑	• 良好刚性	• 通用
	• 热稳定性	• 良好的强度	
用途	• 通用		
加工方法	• 注射成型		

### 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	10500	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	135	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.5	%	ISO 527-2
弯曲模量	8000	MPa	ISO 178
弯曲应力	190	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			
--	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A
-30°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1U
--	55	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	68	kJ/m <sup>2</sup>	
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度	51	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	220	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	205	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	215	°C	ISO 306/B50
--	220	°C	ISO 306/A120

# Enester® EM-180-GR5-J1-000

## Ravago Manufacturing Europe - 聚丁烯对苯二甲酸酯

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.8 mm		HB	
1.6 mm		HB	
3.2 mm		HB	

### 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120 到 140	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	230 到 245	°C
料筒中部温度	235 到 250	°C
料筒前部温度	240 到 260	°C
射嘴温度	240 到 260	°C
模具温度	40 到 80	°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。