

# Hybrid S493

聚碳酸酯合金

Ravago Manufacturing Americas, LLC

## Technical Data

### 产品说明

Hybrid S493是一种聚碳酸酯合金 ( PC 合金 ) 产品,。 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲有供货。 典型应用领域为:汽车行业。

特性包括:

- 阻燃/额定火焰
- 通过 ROHS 认证
- 耐冲击
- 耐热

### 总体

特性	• 耐热性, 高	• 中等抗撞击性
RoHS 合规性	• RoHS 合规	
汽车要求	• MERCEDES BENZ US DBL 5404.21 Color: All Color Matches	
形式	• 颗粒料	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重			
--	1.06	1.06 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.06 g/cm <sup>3</sup>	1.06 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (220°C/10.0 kg)	13 g/10 min	13 g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率 ( MVR ) ( 220°C/10.0 kg)	0.842 in <sup>3</sup> /10min	13.8 cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133

收缩率			
流动	4.0E-3 到 7.0E-3 in/in	0.40 到 0.70 %	ASTM D955
--	0.40 到 0.70 %	0.40 到 0.70 %	ISO 294-4

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度			
屈服, 73°F (23°C), 注塑	6200 psi	42.7 MPa	ASTM D638
屈服, 注塑	6670 psi	46.0 MPa	ISO 527-2
弯曲模量			
73°F (23°C), 注塑	365000 psi	2520 MPa	ASTM D790
73°F (23°C), 注塑	363000 psi	2500 MPa	ISO 178
弯曲强度			
73°F (23°C), 注塑	11200 psi	77.2 MPa	ASTM D790
73°F (23°C), 注塑	11300 psi	78.0 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
73°F (23°C)	4.7 ft·lb/in	250 J/m	ASTM D256
73°F (23°C)	8.6 ft·lb/in <sup>2</sup>	18 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 注塑	198 °F	92.0 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火	196 °F	91.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	220 °F	104 °C	ASTM D1525 <sup>3</sup>

可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级	HB	HB	UL 94