



RavaBio® 91 T 20 S

Ravago Manufacturing Europe - 热塑性聚酯

一般信息

产品说明

RavaBio 91 T 20 S is a mineral filled, bio polyester - TPS compound, developed for injection molding applications for the packaging industry. Excellent surface and properties.

RavaBio 91 T 20 S is considered as compostable compound.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲
填料/增强材料	• 矿物填料
特性	• 可堆肥 • 可更新资源
用途	• 包装
加工方法	• 注射成型

属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.33	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	3700	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	45.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂, 23°C)	35.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	7.0	%	ISO 527-2
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	49.0	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	44.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	54.0	°C	ISO 306/B50

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	45 到 60	°C
干燥时间	4.0 到 5.0	hr
加工 (熔体) 温度	< 210	°C
模具温度	30 到 60	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。