



ENFLEX® VL-120-70A

Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

This polyolefin based non-hygroscopic thermoplastic elastomer (TPE-V) compound is a high performance, dynamically vulcanized EPDM/PP blend. EZFLEX® series are completely recyclable and can be processed with conventional thermoplastics machinery

Additive Packages :

T / Heat and UV stabilizer

Key Features :

Excellent ozone, UV and weathering resistance

Low compression set and rubberlike elasticity in a wide temperature range

Colorable with proper MB (PE, PP, etc. based)

Process Method :

Extrusion, coextrusion, blow molding, injection molding

Uses :

Automotive, construction, home appliances, wire&cable, industrial applications

总览

| | | | |
|------|--|--|-------------------|
| 材料状态 | • 已商用：当前有效 | | |
| 供货地区 | • 欧洲 | | |
| 添加剂 | • 热稳定剂 | • 紫外线稳定剂 | |
| 特性 | • 低的压缩变形性 • 可回收材料 • 热稳定性 • 耐候性，良好 | • 耐化学品性能，良好 • 耐紫外光安定化 • 耐紫外光性能，良好 • 耐臭氧性能 | • 良好的着色性 • 高弹性 |
| 用途 | • 工业应用 • 建筑应用领域 | • 汽车领域的应用 • 电器用具 | • 电线电缆应用 |
| 加工方法 | • 共挤出成型 • 吹塑成型 | • 挤出 • 注射成型 | |

属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|---------------|-------|-------------------|------------|
| 密度 | 0.960 | g/cm ³ | ISO 1183/A |
| 弹性体 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸应力 (100%应变) | 2.80 | MPa | ISO 37 |
| 拉伸应力 (300%应变) | 4.40 | MPa | ISO 37 |
| 拉伸应力 (断裂) | 7.20 | MPa | ISO 37 |
| 伸长率 (断裂) | 570 | % | ISO 37 |
| 撕裂强度 - 横向流量 | 51.0 | kN/m | ISO 34-1 |
| 压缩永久变形 | | | ASTM D395B |
| 23°C, 72 hr | 25 | % | |
| 70°C, 22 hr | 33 | % | |
| 100°C, 22 hr | 41 | % | |

ENFLEX® VL-120-70A

Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性硫化橡胶

| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|---------------------|-------|-----|---------|
| 肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒) | 70 | | ISO 868 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | |
| 脆化温度 | -45.0 | °C | |
| Service Temperature | | | |
| Dynamic | 125 | °C | |
| Static | 135 | °C | |

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|------------|-----------|-----|
| 干燥温度 | 80 到 90 | °C |
| 干燥时间 | 2.0 | hr |
| 料斗温度 | 170 到 180 | °C |
| 料筒中部温度 | 180 到 190 | °C |
| 料筒前部温度 | 190 到 200 | °C |
| 射嘴温度 | 200 到 210 | °C |
| 加工 (熔体) 温度 | 210 到 220 | °C |
| 模具温度 | 10 到 50 | °C |

注射说明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

| 挤出 | 额定值 | 单位制 |
|----------|-----------|-----|
| 干燥温度 | 80 到 90 | °C |
| 干燥时间 | 2.0 | hr |
| 料筒 1 区温度 | 170 到 190 | °C |
| 料筒 3 区温度 | 180 到 195 | °C |
| 料筒 5 区温度 | 195 到 205 | °C |
| 接头温度 | 200 到 210 | °C |
| 口模温度 | 200 到 220 | °C |

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。