

ENFLEX® VM-426-60A

Ravago Manufacturing Turkey - □ 塑性硫化橡胶

可燃性	□定 □位制	□□方法
□化		
16 hr, post test condition 4 hr : 100°C	1.5 mg	PV3015
3 hr, post test condition 1 hr : 100°C	86 %	ISO 6452
3 hr, post test condition 16 hr : 100°C	93 %	ISO 6452

加工信息

注射	□定 □位制
干燥温度	80 到 90 °C
干燥□□	2.0 hr
料斗温度	170 到 180 °C
料筒中部温度	180 到 190 °C
料筒前部温度	190 到 200 °C
射嘴温度	200 到 210 °C
加工(熔体)温度	210 到 220 °C
模具温度	10 到 50 °C

注射□明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

□注

¹ 一般属性: □些不能被□□□格。