

ENFLEX® VU-424-85A

Ravago Manufacturing Turkey - 塑性硫化橡胶

加工信息

注射	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制
干燥温度	80 到 90 °C
干燥 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2.0 hr
料斗温度	170 到 180 °C
料筒中部温度	180 到 190 °C
料筒前部温度	190 到 200 °C
射嘴温度	200 到 210 °C
加工(熔体)温度	210 到 220 °C
模具温度	10 到 50 °C

注射明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

注

¹ 一般属性: 些不能被格。