



ENFLEX® VU-424-45A

Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

Economical, extrusion & injection, fully vulcanized EPDM/PP series

Additive Packages :

T / Heat and UV stabilizer

Key Features :

Rubberlike elasticity

Ease of coloring by proper MB (PE,PP,etc. based)

Low compression set

Easy of processing

Recyclability

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 欧洲
添加剂	• 热稳定剂 • 紫外线稳定剂
特性	• 低的压缩变形性 • 耐化学品性能，良好 • 良好的着色性 • 可回收材料 • 耐紫外光安定化 • 高弹性 • 热稳定性 • 良好的加工性能
加工方法	• 挤出 • 注射成型

属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.970	g/cm ³	ISO 2781
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	1.50	MPa	ISO 37
拉伸应力 (300%应变)	2.50	MPa	ISO 37
拉伸应力 (断裂)	5.70	MPa	ISO 37
伸长率 (断裂)	630	%	ISO 37
撕裂强度 - 横向流量	28.0	kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ASTM D395B
-25°C, 22 hr	69	%	
23°C, 72 hr	16	%	
70°C, 22 hr	28	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒)	45		ISO 868
热性能	额定值	单位制	
脆化温度	-45.0	°C	
Service Temperature			
Dynamic	110	°C	
Static	135	°C	

ENFLEX® VU-424-45A

Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性硫化橡胶

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 (100°C, 168 hr)	1.8	%	ISO 188
在空气中断裂时拉伸应力变化 (100°C, 168 hr)	610	%	ISO 188
空气中邵氏硬度的变化率			ISO 188
邵氏 A, -10°C, 22 hr	-3.0		
邵氏 A, 100°C, 168 hr	-3.0		

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	80 到 90	°C
干燥时间	2.0	hr
料斗温度	170 到 180	°C
料筒中部温度	180 到 190	°C
料筒前部温度	190 到 200	°C
射嘴温度	200 到 210	°C
加工（熔体）温度	210 到 220	°C
模具温度	10 到 50	°C

注射说明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。