



# ENFLEX® VX-221-70A

## Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性硫化橡胶

### 一般信息

#### 产品说明

This polyolefin based dynamically vulcanized TPE-V compound is specifically designed for adhesion to PA. ENFLEX® series are completely recyclable and can be processed with conventional thermoplastics machinery

Additive Packages :

T / Heat and UV stabilizer

Key Features :

Good adhesion to PA

Excellent ozone, UV and weathering resistance

Rubberlike elasticity in a wide temperature range

Colorable with proper MB (PE, PP, etc. based)

Process Method :

Extrusion, injection/multi injection molding

Uses :

Automotive, home appliances, industrial applicatons, soft touch applications

#### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 欧洲		
添加剂	• 热稳定剂	• 紫外线稳定剂	
特性	• 可回收材料 • 热稳定性 • 耐候性，良好 • 耐化学品性能，良好	• 耐紫外光安定化 • 耐紫外光性能，良好 • 耐臭氧性能 • 良好的着色性	• 良好粘结性 • 高弹性
用途	• 工业应用 • 柔软触感应用	• 汽车领域的应用 • 电器用具	
加工方法	• 多次注射成型	• 挤出	• 注射成型

### 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.980	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	3.50	MPa	ISO 37
伸长率 (断裂)	130	%	ISO 37
撕裂强度 - 横向流量	20.0	kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ASTM D395B
23°C, 72 hr	44	%	
70°C, 22 hr	70	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒)	70		ISO 868

# ENFLEX® VX-221-70A

Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性硫化橡胶

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	80 到 90	°C
干燥时间	2.0	hr
料斗温度	220 到 240	°C
料筒中部温度	225 到 245	°C
料筒前部温度	230 到 250	°C
射嘴温度	235 到 255	°C
加工 ( 熔体 ) 温度	240 到 260	°C
模具温度	80	°C

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。