



# EZPRENE® VU-320-75A

## Ravago Manufacturing Turkey - □ 塑性硫化橡胶

### 一般信息

#### □ 品 □ 明

This polyolefin based non-hygroscopic thermoplastic elastomer (TPE-V) compound is a high performance, dynamically vulcanized EPDM/PP blend with improved flow behaviour. EZPRENE® series are completely recyclable and can be processed with conventional thermoplastics machinery

#### Additive Packages :

T / Heat and UV stabilizer

#### Key Features :

- Non hygroscopic, no pre-drying
- Excellent ozone, UV and weathering resistance
- Rubberlike elasticity in a wide temperature range and low compression set
- Easy processing, faster cycle time over conventional TPVs
- Easy colorability with proper MB (PE, PP, etc.)

#### Process Method :

Extrusion, coextrusion, blow molding, sheet extrusion, injection/multi injection molding

#### Uses :

Automotive, construction, home appliances, wire&cable, industrial applications

□ □

材料状 □	• 已商用: 当前有效		
供 □ 地区	• 欧洲		
添加 □	• □ □ 定 □	• 紫外 □ □ 定 □	
特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 低的 □ □ □ 形性</li> <li>• 可回收材料</li> <li>• 吸水低或不吸水</li> <li>• 快的成型周期</li> <li>• □ □ 定性</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 耐候性, 良好</li> <li>• 耐化学品性能, 良好</li> <li>• 耐紫外光安定化</li> <li>• 耐紫外光性能, 良好</li> <li>• 耐臭氧性能</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 良好的加工性能</li> <li>• 良好的流 □ 性</li> <li>• 良好的着色性</li> <li>• 高 □ 性</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 工 □ □ 用</li> <li>• 建筑 □ 用 □ 域</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 汽 □ □ 域的 □ 用</li> <li>• □ 器用具</li> </ul>	• □ □ □ □ □ 用
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 共 □ 出成型</li> <li>• 吹塑成型</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 多次注射成型</li> <li>• □ 出</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 注射成型</li> <li>• 片材 □ 出成型</li> </ul>

### 属性<sup>1</sup>

物理性能	□ 定 □ □ 位制	□ □ 方法
密度	0.970 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A

# EZPRENE® VU-320-75A

## Ravago Manufacturing Turkey - 塑性硫化橡胶

性体	定 位制	方法
拉伸力 (100%)	3.20 MPa	ISO 37
拉伸力 (300%)	4.70 MPa	ISO 37
拉伸力 (断裂)	8.30 MPa	ISO 37
伸率 (断裂)	620 %	ISO 37
撕裂度 - 横向流量	50.0 kN/m	ISO 34-1
永久形		ASTM D395B
23°C, 72 hr	34 %	
70°C, 22 hr	40 %	
硬度	定 位制	方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒)	75	ISO 868
性能	定 位制	
脆化温度	-45.0 °C	
Service Temperature		
Dynamic	110 °C	
Static	135 °C	

### 加工信息

注射	定 位制
料斗温度	170 到 180 °C
料筒中部温度	180 到 190 °C
料筒前部温度	190 到 200 °C
射嘴温度	200 到 210 °C
加工(熔体)温度	210 到 220 °C
模具温度	10 到 50 °C
注射明	
Max Allowable Melt Temperature: 250°C	
出	定 位制
料筒 1 区温度	170 到 190 °C
料筒 3 区温度	180 到 195 °C
料筒 5 区温度	195 到 205 °C
接温度	200 到 210 °C
口模温度	200 到 220 °C

### 注

<sup>1</sup> 一般属性: 些不能被 格。