



# Ravathane R130A70UV

## Ravago Manufacturing Turkey - 塑料性聚氨基甲酸酯 (聚氨酯)

### 一般信息

#### 产品说明

Description: Product is based on standard grade saturated polyester and has strong resilience and tear resistance, excellent abrasion resistance, higher resistance to hydrolysis failure and oxidation, good stability towards solvents and light.

Application: Compounding, working shoes, transparent parts etc.

Chemical Characteristics: Polymer based on polyurethane, plasticizer and UV stabilizing agent. This product include less than 20 % plasticizer and 0,4 % UV stabilizer.

□□

材料状态	• 已商用: 当前有效
供应地区	• 北美洲 • 欧洲
添加剂	• 增塑剂: < 20% • 紫外稳定剂: < 4000 ppm
特性	• 抗氧化 • 耐水解性 • 抗溶剂性 • 耐磨性, 良好 • 有弹性 • 耐紫外光安定化 • 良好的撕裂度
用途	• Transparent Parts • 混料 • 鞋
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

### 属性<sup>1</sup>

物理性能	单位	测试方法
密度	1.16 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
收缩率		ISO 2577
垂直收缩率	0.61 %	
水平收缩率	0.63 %	
机械性能	单位	测试方法
抗磨性	35.0 mm <sup>3</sup>	ISO 4649
弹性体	单位	测试方法
拉伸力 (100%伸长)	2.70 MPa	ISO 37
拉伸力 (300%伸长)	5.50 MPa	ISO 37
拉伸力 (屈服)	25.0 MPa	ISO 37
伸长率 (断裂)	850 %	ISO 37
撕裂度 <sup>2</sup>	90.0 kN/m	ISO 34-1
硬度	单位	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	71	ISO 868

# Ravathane R130A70UV

Ravago Manufacturing Turkey - 塑料聚氨酯体(聚)

## 加工信息

注射	定制 位制
干燥温度	80 到 100 °C
料筒后部温度	170 °C
料筒中部温度	175 °C
料筒前部温度	175 °C
射嘴温度	180 °C
注塑力	65.0 MPa

### 注

<sup>1</sup> 一般属性: 些不能被格。

<sup>2</sup> B 方法, 直角形(割口)