



# Ravathane R130A75

## Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性聚氨酯弹性体 ( 聚酯 )

### 一般信息

#### 产品说明

Description: Product is based on standard grade saturated polyester and has strong resilience and tear resistance, excellent abrasion resistance, higher resistance to hydrolysis failure and oxidation, good stability towards solvents and light.

Application: Compounding, working shoes, transparent parts etc.

#### 总览

|      |                     |                     |           |
|------|---------------------|---------------------|-----------|
| 材料状态 | • 已商用：当前有效          |                     |           |
| 供货地区 | • 北美洲               | • 欧洲                |           |
| 特性   | • 抗氧化<br>• 有弹性      | • 耐水解性<br>• 耐磨损性，良好 | • 良好的撕裂强度 |
| 用途   | • Transparent Parts | • 混料                | • 鞋类      |
| 形式   | • 粒子                |                     |           |
| 加工方法 | • 注射成型              |                     |           |

### 属性<sup>1</sup>

| 物理性能              | 额定值  | 单位制               | 测试方法       |
|-------------------|------|-------------------|------------|
| 密度                | 1.18 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183/A |
| 机械性能              | 额定值  | 单位制               | 测试方法       |
| 抗磨损性              | 35.0 | mm <sup>3</sup>   | ISO 4649   |
| 弹性体               | 额定值  | 单位制               | 测试方法       |
| 拉伸应力 (100%应变)     | 4.00 | MPa               | ISO 37     |
| 拉伸应力 (300%应变)     | 7.00 | MPa               | ISO 37     |
| 拉伸应力 (屈服)         | 30.0 | MPa               | ISO 37     |
| 伸长率 (断裂)          | 650  | %                 | ISO 37     |
| 撕裂强度 <sup>2</sup> | 70.0 | kN/m              | ISO 34-1   |
| 硬度                | 额定值  | 单位制               | 测试方法       |
| 肖氏硬度 (邵氏 A)       | 75   |                   | ISO 868    |

### 加工信息

| 注射     | 额定值      | 单位制 |
|--------|----------|-----|
| 干燥温度   | 80 到 100 | °C  |
| 料筒后部温度 | 170      | °C  |
| 料筒中部温度 | 180      | °C  |
| 料筒前部温度 | 185      | °C  |
| 射嘴温度   | 190      | °C  |
| 注塑压力   | 65.0     | MPa |

#### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> B 方法，直角形试样 ( 割口 )