



ENSOFIT SD-150-50D

Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

This polyolefin based thermoplastic elastomer (SEBS) compound is high mineral filled, completely recyclable and specifically designed for static parts of co-extruded seals. ENSOFIT® series can be processed with conventional thermoplastics machinery

Additive Packages :

T / Heat and UV stabilizer

Key Features :

Good ozone and UV resistance

Easy processsing

Easy colorability with proper MB (PE, PP, etc. based)

Process Method :

Extrusion, coextrusion, sheet extrusion

Uses :

Extrusion systems for construction, furniture and automotive

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	
填料/增强材料	• 矿物填料		
添加剂	• 热稳定剂	• 紫外线稳定剂	
特性	• 可回收材料 • 热稳定性 • 耐化学品性能，良好	• 耐紫外光安定化 • 耐紫外光性能，良好 • 耐臭氧性能	• 良好的加工性能 • 良好的着色性
用途	• 家具 • 密封件	• 建筑应用领域 • 汽车领域的应用	
加工方法	• 共挤出成型	• 挤出	• 片材挤出成型

属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183/A
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	10.0	MPa	ISO 37
拉伸应力 (300%应变)	11.5	MPa	ISO 37
拉伸应力 (断裂)	14.0	MPa	ISO 37
伸长率 (断裂)	> 450	%	ISO 37
撕裂强度 - 横向流量	110	kN/m	ISO 34-1
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 3 秒)	50		ISO 868

ENSOFTE SD-150-50D

Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体

热性能	额定值	单位制
脆化温度	-55.0	°C
Service Temperature		
Dynamic	90	°C
Static	135	°C

加工信息		
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	170 到 190	°C
料筒 3 区温度	180 到 195	°C
料筒 5 区温度	195 到 205	°C
接头温度	200 到 210	°C
口模温度	200 到 220	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。