



ENSOFT SD-161-45D

Ravago Manufacturing Turkey - □ 塑性 □ 性体

一般信息

□ 品 □ 明

Standard, high mineral filled SEBS series

Additive Packages :

T / Heat and UV stabilizer

Key Features :

Rubberlike elasticity

Ease of coloring by proper MB (PE,PP,etc. based)

Medium compression set

Ease of processing

Recyclability

□ □

材料状 □	• 已商用: 当前有效		
供 □ 地区	• 北美洲	• 欧洲	
填料/增 □ 材料	• □ 物填料		
添加 □	• □ □ 定 □	• 紫外 □ □ 定 □	
特性	• Medium Compression Set • 可回收材料 • □ □ 定性	• 耐化学品性能, 良好 • 耐紫外光安定化 • 良好的加工性能	• 良好的着色性 • 高 □ 性
加工方法	• 注射成型		

属性¹

物理性能	□ 定 □ □ 位制	□ □ 方法
密度	1.18 g/cm ³	ISO 2781
机械性能	□ 定 □ □ 位制	□ □ 方法
抗磨 □ 性	93.0 mm ³	DIN 53516
□ 性体	□ 定 □ □ 位制	□ □ 方法
拉伸 □ 力 (100% □ □)	11.0 MPa	ISO 37
拉伸 □ 力 (300% □ □)	12.0 MPa	ISO 37
拉伸 □ 力 (断裂)	15.0 MPa	ISO 37
伸 □ 率 (断裂)	500 %	ISO 37
撕裂 □ 度 - 横向流量	102 kN/m	ISO 34-1
硬度	□ 定 □ □ 位制	□ □ 方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 3 秒)	45	ISO 868
□ 性能	□ 定 □ □ 位制	
脆化温度	-55.0 °C	
Service Temperature		
Dynamic	90 °C	
Static	135 °C	

ENSOFIT SD-161-45D

Ravago Manufacturing Turkey - 塑性 性体

加工信息

注射	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制
料斗温度	150 到 160 °C
料筒中部温度	160 到 170 °C
料筒前部温度	170 到 180 °C
射嘴温度	185 到 190 °C
加工(熔体)温度	190 到 200 °C
模具温度	10 到 50 °C

注射 明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

注

¹ 一般属性: 些不能被 格。