



# ENSOFT SD-641-60A

## Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体

### 一般信息

#### 产品说明

This CSTB approved polyolefin based thermoplastic elastomer (SEBS) compound is medium mineral filled, completely recyclable and specifically designed for extrudability at low temperatures. ENSOFT® series can be processed with conventional thermoplastics machinery

#### Additive Packages :

T / Heat and UV stabilizer

#### Key Features :

- Excellent ozone, UV and weathering resistance
- Extra smooth, silky surface appearance
- Rubberlike elasticity in a wide temperature range
- Ease of processing at lower temperatures
- Easy colorability with proper MB (PE, PP, etc. based)

#### Process Method :

Extrusion, coextrusion, sheet extrusion

#### Uses :

Extruded parts (seals, tubes, profiles, hoses, etc.) for automotive, construction, home appliances, furniture

#### 总览

材料状态	• 已商用 : 当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	
填料/增强材料	• 矿物填料		
添加剂	• 热稳定剂	• 紫外线稳定剂	
特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 优良外观</li> <li>• 可回收材料</li> <li>• 热稳定性</li> <li>• 耐候性, 良好</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 耐化学品性能, 良好</li> <li>• 耐紫外光安定化</li> <li>• 耐紫外光性能, 良好</li> <li>• 耐臭氧性能</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 良好的加工性能</li> <li>• 良好的着色性</li> <li>• 高弹性</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 型材</li> <li>• 家具</li> <li>• 密封件</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 建筑应用领域</li> <li>• 汽车领域的应用</li> <li>• 电器用具</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 管件</li> <li>• 管道</li> </ul>
加工方法	• 共挤出成型	• 挤出	• 片材挤出成型

### 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A

## ENSOFIT SD-641-60A

### Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体

弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	1.60	MPa	ISO 37
拉伸应力 (300%应变)	2.50	MPa	ISO 37
拉伸应力 (断裂)	7.00	MPa	ISO 37
伸长率 (断裂)	750	%	ISO 37
撕裂强度 - 横向流量	32.0	kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ASTM D395B
23°C, 72 hr	20	%	
70°C, 22 hr	48	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒)	60		ISO 868
热性能	额定值	单位制	
脆化温度	-55.0	°C	
Service Temperature			
Dynamic	90	°C	
Static	135	°C	

### 加工信息

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	150 到 170	°C
料筒 3 区温度	160 到 175	°C
料筒 5 区温度	170 到 180	°C
接头温度	180 到 190	°C
口模温度	180 到 200	°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。