



# ENSOFIT SD-347-65A

## Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体

### 加工信息

注射	额定值	单位制
料斗温度	150 到 160	°C
料筒中部温度	160 到 170	°C
料筒前部温度	170 到 180	°C
射嘴温度	185 到 190	°C
加工 ( 熔体 ) 温度	190 到 200	°C
模具温度	10 到 50	°C

### 注射说明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。