



# ENSOFIT SL-300-65A

## Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体

### 一般信息

#### 产品说明

Unfilled and high performance SEBS series

Additive Packages :

T / Heat and UV stabilizer

Key Features :

Rubberlike elasticity

Ease of coloring by proper MB (PE,PP,etc. based)

Low compression set

Ease of processing (no pre-drying requested)

Recyclability

#### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	
添加剂	• 热稳定剂	• 紫外线稳定剂	
特性	• 低的压缩变形性 • 可回收材料 • 热稳定性	• 耐化学品性能，良好 • 耐紫外光安定化 • 良好的加工性能	• 良好的着色性 • 高弹性
加工方法	• 注射成型		

### 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.900	g/cm <sup>3</sup>	ISO 2781
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	2.30	MPa	ISO 37
拉伸应力 (300%应变)	3.50	MPa	ISO 37
拉伸应力 (断裂)	10.0	MPa	ISO 37
伸长率 (断裂)	620	%	ISO 37
撕裂强度 - 横向流量	40.0	kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ASTM D395B
23°C, 72 hr	37	%	
70°C, 22 hr	67	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒)	65		ISO 868
热性能	额定值	单位制	
脆化温度	-55.0	°C	
Service Temperature			
Dynamic	90	°C	
Static	135	°C	

# ENSOFT SL-300-65A

## Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体

### 加工信息

注射	额定值	单位制
料斗温度	150 到 160	°C
料筒中部温度	160 到 170	°C
料筒前部温度	170 到 180	°C
射嘴温度	185 到 190	°C
加工 ( 熔体 ) 温度	190 到 200	°C
模具温度	10 到 50	°C

### 注射说明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。