



ENSOFT SO-141-75A

Ravago Manufacturing Turkey - 塑性 性体

一般信息

品 明

This polyolefin based thermoplastic elastomer (SEBS) compound is medium mineral filled, completely recyclable and suitable for general purpose applications. ENSOFT® series can be processed with conventional thermoplastics machinery

Additive Packages :

T / Heat and UV stabilizer

Key Features :

Excellent ozone, UV and weathering resistance

Rubberlike elasticity in a wide temperature range

Easy colorability with proper MB (PE, PP, etc. based)

Process Method :

Injection/multi injection molding

Uses :

Industrial applications, automotive, personal care, toys, consumer goods, home&kitchen appliances

材料状 <input type="checkbox"/>	• 已商用: 当前有效		
供 <input type="checkbox"/> 地区	• 北美洲	• 欧洲	
填料/增 <input type="checkbox"/> 材料	• <input type="checkbox"/> 物填料		
添加 <input type="checkbox"/>	• <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/>	• 紫外 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/>	
特性	• 可回收材料 • <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 定性 • 耐候性, 良好	• 耐化学品性能, 良好 • 耐紫外光安定化 • 耐紫外光性能, 良好	• 耐臭氧性能 • 良好的着色性 • 高 <input type="checkbox"/> 性
用途	• 个人 <input type="checkbox"/> 理 • 工 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 用	• 汽 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 域的 <input type="checkbox"/> 用 • 消 <input type="checkbox"/> 品 <input type="checkbox"/> 用 <input type="checkbox"/> 域	• 玩具 • <input type="checkbox"/> 器用具
加工方法	• 多次注射成型	• 注射成型	

属性¹

物理性能	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 位制	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 方法
密度	1.10 g/cm ³	ISO 1183/A
<input type="checkbox"/> 性体	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 位制	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 方法
拉伸 <input type="checkbox"/> 力 (100% <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>)	2.70 MPa	ISO 37
拉伸 <input type="checkbox"/> 力 (300% <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>)	3.80 MPa	ISO 37
拉伸 <input type="checkbox"/> 力 (断裂)	9.50 MPa	ISO 37
伸 <input type="checkbox"/> 率 (断裂)	700 %	ISO 37
撕裂 <input type="checkbox"/> 度 - 横向流量	50.0 kN/m	ISO 34-1
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 永久 <input type="checkbox"/> 形		ASTM D395B
23°C, 72 hr	27 %	
70°C, 22 hr	53 %	
硬度	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 位制	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒)	75	ISO 868

ENSOFIT SO-141-75A

Ravago Manufacturing Turkey - 塑性 性体

<input type="checkbox"/> 性能	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 位制
脆化温度	-55.0 °C
Service Temperature	
Dynamic	90 °C
Static	135 °C

加工信息

注射	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 位制
料斗温度	150 到 160 °C
料筒中部温度	160 到 170 °C
料筒前部温度	170 到 180 °C
射嘴温度	185 到 190 °C
加工(熔体)温度	210 到 220 °C
模具温度	10 到 50 °C

注射 明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

注

¹ 一般属性: 些不能被 格。