



ENSOFT SO-160-80A

Ravago Manufacturing Turkey - 塑性 性体

一般信息

材料状 <input type="checkbox"/>	• 已商用: 当前有效	
供 <input type="checkbox"/> 地区	• 北美洲	• 欧洲
特性	• 耐紫外光性能, 良好	• 耐臭氧性能
加工方法	• 注射成型	

属性¹

物理性能	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制	<input type="checkbox"/> 方法
密度	1.12 g/cm ³	ISO 1183
<input type="checkbox"/> 性体	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制	<input type="checkbox"/> 方法
拉伸 <input type="checkbox"/> 力 (100% <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>)	4.10 MPa	ISO 37
拉伸 <input type="checkbox"/> 力 (300% <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>)	5.50 MPa	ISO 37
拉伸 <input type="checkbox"/> 力 (断裂)	7.50 MPa	ISO 37
伸 <input type="checkbox"/> 率 (断裂)	500 %	ISO 37
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 永久 <input type="checkbox"/> 形		ASTM D395B
23°C, 22 hr	29 %	
70°C, 22 hr	62 %	
硬度	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制	<input type="checkbox"/> 方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	80	ISO 868

充信息

The value listed as Density, ISO 1183, was tested in accordance with ISO 2781.

Tear Strength, ISO 34-2: 50 kN/m

Ozone Resistance, ISO 1431: No Crack

加工信息

注射	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制
料筒后部温度	150 到 160 °C
料筒前部温度	170 到 180 °C
射嘴温度	185 到 190 °C
加工 (熔体) 温度	190 到 200 °C
模具温度	10 到 50 °C
螺杆 <input type="checkbox"/> 径比	20.0:1.0
螺杆 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 比	2.5:1.0

注

¹ 一般属性: 些不能被 格。