



ENSOFIT SO-300-50D

Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

This polyolefin based thermoplastic elastomer (SEBS) compound is unfilled, high performance and completely recyclable. ENSOFIT® series can be processed with conventional thermoplastics machinery

Additive Packages :

T / Heat and UV stabilizer

Key Features :

Translucent

Excellent ozone, UV and weathering resistance

Rubberlike elasticity in a wide temperature range

Easy colorability with proper MB (PE, PP, etc. based)

Process Method :

Injection/multi injection molding

Uses :

Industrial applications, personal care, toys, consumer goods, home&kitchen appliances

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	
添加剂	• 热稳定剂	• 紫外线稳定剂	
特性	• 可回收材料 • 热稳定性 • 耐候性，良好	• 耐化学品性能，良好 • 耐紫外光安定化 • 耐紫外光性能，良好	• 耐臭氧性能 • 良好的着色性 • 高弹性
用途	• 个人护理 • 工业应用	• 消费品应用领域 • 玩具	• 电器用具
外观	• 半透明		
加工方法	• 多次注射成型	• 注射成型	

属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.900	g/cm ³	ISO 1183/A
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	12.0	MPa	ISO 37
拉伸应力 (300%应变)	12.5	MPa	ISO 37
拉伸应力 (断裂)	22.0	MPa	ISO 37
伸长率 (断裂)	> 600	%	ISO 37
撕裂强度 - 横向流量	115	kN/m	ISO 34-1
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 3 秒)	50		ISO 868

ENSOFT SO-300-50D

Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体

热性能	额定值	单位制
脆化温度	-55.0	°C
Service Temperature		
Dynamic	90	°C
Static	135	°C

加工信息

注射	额定值	单位制
料斗温度	150 到 160	°C
料筒中部温度	160 到 170	°C
料筒前部温度	170 到 180	°C
射嘴温度	185 到 190	°C
加工 (熔体) 温度	190 到 200	°C
模具温度	10 到 50	°C

注射说明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。