



ENSOFTE SO-300-60A

Ravago Manufacturing Turkey - □ 塑性 □ 性体

一般信息

□ 品 □ 明

This polyolefin based thermoplastic elastomer (SEBS) compound is unfilled, high performance and completely recyclable. ENSOFTE® series can be processed with conventional thermoplastics machinery

Additive Packages :

T / Heat and UV stabilizer

Key Features :

Translucent

Excellent ozone, UV and weathering resistance

Rubberlike elasticity in a wide temperature range

Low compression set

Easy colorability with proper MB (PE, PP, etc. based)

Process Method :

Injection/multi injection molding

Uses :

Industrial applications, personal care, toys, consumer goods, home&kitchen appliances

□ □

材料状 □	• 已商用 : 当前有效		
供 □ 地区	• 北美洲	• 欧洲	
添加 □	• □ □ 定 □	• 紫外 □ □ 定 □	
特性	• 低的 □ □ □ 形性 • 可回收材料 • □ □ 定性 • 耐候性, 良好	• 耐化学品性能, 良好 • 耐紫外光安定化 • 耐紫外光性能, 良好 • 耐臭氧性能	• 良好的着色性 • 高 □ 性
用途	• 个人 □ 理 • 工 □ □ 用	• 消 □ 品 □ 用 □ 域 • 玩具	• □ 器用具
外 □	• 半透明		
加工方法	• 多次注射成型	• 注射成型	

属性¹

物理性能	□ 定 □ □ 位制	□ □ 方法
密度	0.900 g/cm ³	ISO 1183/A
□ 性体	□ 定 □ □ 位制	□ □ 方法
拉伸 □ 力 (100% □ □)	1.90 MPa	ISO 37
拉伸 □ 力 (300% □ □)	2.60 MPa	ISO 37
拉伸 □ 力 (断裂)	9.00 MPa	ISO 37
伸 □ 率 (断裂)	> 800 %	ISO 37
撕裂 □ 度 - 横向流量	37.0 kN/m	ISO 34-1
□ □ 永久 □ 形		ASTM D395B
23°C, 72 hr	17 %	
70°C, 22 hr	40 %	

ENSOFIT SO-300-60A

Ravago Manufacturing Turkey - 塑料性能

硬度	定	位制	方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒)	60		ISO 868
性能	定	位制	
脆化温度	-55.0	°C	
Service Temperature			
Dynamic	90	°C	
Static	135	°C	

加工信息			
注射	定	位制	
料斗温度	150 到 160	°C	
料筒中部温度	160 到 170	°C	
料筒前部温度	170 到 180	°C	
射嘴温度	185 到 190	°C	
加工 (熔体) 温度	190 到 200	°C	
模具温度	10 到 50	°C	
注射说明			
Max Allowable Melt Temperature: 250°C			

注

¹ 一般属性: 些不能被 格。