



ENSOFT SX-161-45A

Ravago Manufacturing Turkey - □ 塑性 □ 性体

一般信息

□ 品 □ 明

This polyolefin based thermoplastic elastomer (SEBS) compound is high mineral filled, completely recyclable and suitable for general purpose applications. ENSOFT® series can be processed with conventional thermoplastics machinery

Additive Packages :

T / Heat and UV stabilizer

Key Features :

Excellent ozone, UV and weathering resistance

Rubberlike elasticity in a wide temperature range

Super high flow for difficult injection molding applications

Easy colorability with proper MB (PE, PP, etc. based)

Process Method :

Injection/multi injection molding

Uses :

Industrial applications, automotive, personal care, toys, consumer goods, home&kitchen appliances

□ □

材料状 □	• 已商用 : 当前有效		
供 □ 地区	• 北美洲	• 欧洲	
填料/增 □ 材料	• □ 物 填料		
添加 □	• □ □ 定 □	• 紫外 □ □ 定 □	
特性	• 可回收材料 • 流 □ 性 高 • □ □ 定 性 • 耐候性, 良好	• 耐化学品性能, 良好 • 耐紫外光安定化 • 耐紫外光性能, 良好 • 耐臭氧性能	• 良好的着色性 • 高 □ 性
用途	• 个人 □ 理 • 工 □ □ 用	• 汽 □ □ 域的 □ 用 • 消 □ 品 □ 用 □ 域	• 玩具 • □ 器 用具
加工方法	• 多次注射成型	• 注射成型	

属性¹

物理性能	□ 定 □ □ 位制	□ □ 方法
密度	1.18 g/cm ³	ISO 1183/A
□ 性 体	□ 定 □ □ 位制	□ □ 方法
拉伸 □ 力 (100% □ □)	0.600 MPa	ISO 37
拉伸 □ 力 (300% □ □)	1.10 MPa	ISO 37
拉伸 □ 力 (断裂)	4.20 MPa	ISO 37
伸 □ 率 (断裂)	760 %	ISO 37
撕裂 □ 度 - 横向流量	20.0 kN/m	ISO 34-1
□ □ 永久 □ 形		ASTM D395B
23°C, 72 hr	21 %	
70°C, 22 hr	39 %	

ENSOFTE SX-161-45A

Ravago Manufacturing Turkey - 塑料性体

硬度	定 位制	方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒)	45	ISO 868
性能	定 位制	
脆化温度	-55.0 °C	
Service Temperature		
Dynamic	90 °C	
Static	110 °C	

加工信息		
注射	定 位制	
料斗温度	150 到 160 °C	
料筒中部温度	160 到 170 °C	
料筒前部温度	170 到 180 °C	
射嘴温度	185 到 190 °C	
加工 (熔体) 温度	190 到 200 °C	
模具温度	10 到 50 °C	
注射 明		
Max Allowable Melt Temperature: 250°C		

注

¹ 一般属性: 些不能被 格。