

ENSOFIT SX-320-80A

Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒)	80		ISO 868
热性能	额定值	单位制	
脆化温度	-55.0	°C	
Service Temperature			
Dynamic	90	°C	
Static	135	°C	

加工信息

注射	额定值	单位制
料斗温度	150 到 160	°C
料筒中部温度	160 到 170	°C
料筒前部温度	170 到 180	°C
射嘴温度	185 到 190	°C
加工 (熔体) 温度	190 到 200	°C
模具温度	10 到 50	°C

注射说明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。