



ENSOFT SX-300-45A

Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

This polyolefin based thermoplastic elastomer (SEBS) compound is unfilled, high performance and completely recyclable. ENSOFT® series can be processed with conventional thermoplastics machinery

Additive Packages :

T / Heat and UV stabilizer

Key Features :

Translucent

Excellent ozone, UV and weathering resistance

Rubberlike elasticity in a wide temperature range

Low compression set

Super high flow for difficult injection molding applications

Easy colorability with proper MB (PE, PP, etc. based)

Process Method :

Injection/multi injection molding

Uses :

Industrial applications, automotive, personal care, toys, consumer goods, home&kitchen appliances

总览

| | | | |
|------|--|---|------------------------------|
| 材料状态 | • 已商用：当前有效 | | |
| 供货地区 | • 北美洲 | • 欧洲 | |
| 添加剂 | • 热稳定剂 | • 紫外线稳定剂 | |
| 特性 | • 低的压缩变形性 • 可回收材料 • 流动性高 • 热稳定性 | • 耐候性，良好 • 耐化学品性能，良好 • 耐紫外光安定化 • 耐紫外光性能，良好 | • 耐臭氧性能 • 良好的着色性 • 高弹性 |
| 用途 | • 个人护理 • 工业应用 | • 汽车领域的应用 • 消费品应用领域 | • 玩具 • 电器用具 |
| 外观 | • 半透明 | | |
| 加工方法 | • 多次注射成型 | • 注射成型 | |

属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------|-------|-------------------|------------|
| 密度 | 0.900 | g/cm ³ | ISO 1183/A |

ENSOFIT SX-300-45A

Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体

| 弹性体 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|---------------------|-------|------|------------|
| 拉伸应力 (100%应变) | 1.00 | MPa | ISO 37 |
| 拉伸应力 (300%应变) | 1.70 | MPa | ISO 37 |
| 拉伸应力 (断裂) | 6.00 | MPa | ISO 37 |
| 伸长率 (断裂) | > 800 | % | ISO 37 |
| 撕裂强度 - 横向流量 | 27.0 | kN/m | ISO 34-1 |
| 压缩永久变形 | | | ASTM D395B |
| 23°C, 72 hr | 15 | % | |
| 70°C, 22 hr | 35 | % | |
| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒) | 45 | | ISO 868 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | |
| 脆化温度 | -55.0 | °C | |
| Service Temperature | | | |
| Dynamic | 90 | °C | |
| Static | 110 | °C | |

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|------------|-----------|-----|
| 料斗温度 | 150 到 160 | °C |
| 料筒中部温度 | 160 到 170 | °C |
| 料筒前部温度 | 170 到 180 | °C |
| 射嘴温度 | 185 到 190 | °C |
| 加工 (熔体) 温度 | 190 到 200 | °C |
| 模具温度 | 10 到 50 | °C |

注射说明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。