

Grivory G4V-5H black 9915

PA*-GF50

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	16500 / 16500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	230 / 200	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2 / 2.5	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	75 / 75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	60 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	15 / 14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	15 / 14	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	90 / -	-	ISO 868
Kugeleindruckhärte	290 / 275	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	235 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	215 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	165 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	10 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	60 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	140	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	220	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E10 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	35 / 35	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	4 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.4 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1590 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.05 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.4 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	≤80	°C	-
Förderzone	≤260	°C	-
Kompressionszone	≤270	°C	-
Plastifizierzone	≤275	°C	-
Düse	≤270	°C	-
Schmelze	≤280	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 120	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	5 - 15	bar	-

Merkmale



Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**Barrierewerkstoff, Hochviskos, Co Polyamid, Masterbatch,
Partiell aromatisches Polyamid, Transparentes Polyamid,
Nukleiert**Automobil**Luftführungssysteme, Druckluftsysteme, Autoelektrik &
-Elektronik, Beleuchtung, Kühlung & Klimaregelung,
Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile,
Aussenanwendungen**Elektrik / Elektronik**Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,
Energieverteilung, Beleuchtung**Industrie & Konsumgüter**Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau,
Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör