

Grivory GCL-3H anthracite

PA*-CF30

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	22500 / 21500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	315 / 270	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	1.6 / 1.7	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	55 / 65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	55 / 65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	16 / 16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	20 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	320 / 285	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	260 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	255 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	240 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	10 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	25 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	110	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	220	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	30 / 30	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 50	Ohm	IEC 62631-3-2

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	4.7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1280 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	≤80	°C	-
Förderzone	≤280	°C	-
Kompressionszone	≤290	°C	-
Plastifizierzone	≤300	°C	-
Düse	≤290	°C	-
Schmelze	280 - 300	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 120	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Tief - Mittel	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	20 - 80	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.15	m/s	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Produkt Merkmale

Langfaserverstärkt, Partiiell aromatisches Polyamid



Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Antistatisch, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Automobil**Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung &
Klimaregelung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk,
Innenraumteile, Aussenanwendungen**Elektrik / Elektronik**Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,
Energieverteilung**Industrie & Konsumgüter**Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau,
Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör