

Grivory GVL-4H black 9915

PA*-GF40

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	14500 / 13500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	230 / 200	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2.3 / 2.4	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	80 / 75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	70 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	25 / 25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	25 / 25	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	265 / 250	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	260 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	250 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	210 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	20 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	60 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	110	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	220	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E10 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	33 / 33	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	4.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.4 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1470 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.15 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.4 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	≤80	°C	-
Förderzone	≤290	°C	-
Kompressionszone	≤300	°C	-
Plastifizierzone	≤310	°C	-
Düse	≤300	°C	-
Schmelze	290 - 310	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 120	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Tief - Mittel	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	20 - 60	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.15	m/s	-

Merkmale

Quelle: www.materialdatacenter.com

Es ist unser bestes Wissen, dass die hier enthaltenen Informationen zum Veröffentlichungsdatum dieser Unterlage korrekt sind. Weder EMS-CHEMIE AG, noch deren Tochtergesellschaften übernehmen Haftungen beliebiger Art in Zusammenhang mit diesen Informationen oder den auf den Einsatz dieses Produkts gemeinsam mit beliebigen anderen Stoffen oder Prozessen. Dies ist keine Lizenz unter einem Patent oder anderen geistigen Eigentümern. Der Anwender muss die Eignung aller Informationen bzw. des Materials für vorgesehene Verwendungszwecke, Art der Verwendung und eventuelle Patentrechte selbst bestimmen. Diese Informationen enthalten nur typische Eigenschaften und dürfen nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden. Es ist das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Bekanntmachung Veränderungen, Streichungen oder Modifizierungen an diesen Informationen vorzunehmen.

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**

Langfaserverstärkt, Partiiell aromatisches Polyamid

AutomobilLuftführungssysteme, Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung,
Kühlung & Klimaregelung, Antriebstrang und Fahrwerk,
Innenraumteile, Aussenanwendungen**Elektrik / Elektronik**Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,
Energieverteilung**Industrie & Konsumgüter**Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau,
Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör25 Quelle: www.materialdatacenter.com

esten Wissen sind die hier enthaltenen Informationen zum Veröffentlichungsdatum dieser Unterlage korrekt. Weder EMS-CHEMIE AG, noch deren
aften geben ausdrückliche oder mittelbare Garantien bzw. übernehmen Haftungen beliebiger Art in Zusammenhang mit diesen Informationen oder
der unterstützt noch erlaubt EMS-CHEMIE AG die Verwendung ihrer Produkte für medizinische Implantate.

nen sind für technisches Fachpersonal vorgesehen und müssen von diesem Personal nach eigenem Ermessen und Risiko verwendet werden. Diese
ht auf den Einsatz dieses Produkts gemeinsam mit beliebigen anderen Stoffen oder Prozessen. Dies ist keine Lizenz unter einem Patent oder ande
gem Eigentum. Der Anwender muss die Eignung aller Informationen bzw. des Materials für vorgesehene Verwendungs- zwecke, Art der Verwendun
patentrechte selbst bestimmen. Diese Informationen enthalten nur typische Eigenschaften und dürfen nicht für Spezifikationszwecke verwendet wei
ilt sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Bekanntmachung Veränderungen, Streichungen oder Modifizierungen an diesen Informationen