

Grivory GVN-35H black 9915

PA*-GF35

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	10500 / 9000	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	170 / 140	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	4 / 5	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	85 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	80 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	15 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	13 / 13	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	215 / 185	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	260 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	235 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	70 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	15 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	90 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	100 - 120	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	220	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E13 / 1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	35 / 35	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 575	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	4.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1400 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.15 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.45 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	260 - 280	°C	-
Kompressionszone	270 - 290	°C	-
Plastifizierungszone	270 - 290	°C	-
Düse	270 - 300	°C	-
Schmelze	280 - 300	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 120	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale
Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Automobil

Luftführungssysteme, Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung,



Lieferformen

Gieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Partiell aromatisches Polyamid

Kühlung & Klimaregelung, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile, Aussenanwendungen

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder, Energieverteilung

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Sanitär, Wasser- und Gasversorgung, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör

Trinkwasserkontakt

NSF 61

