

Grivory GVL-5H black 9839

PA*-GF50

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	17500 / 16500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	265 / 230	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2.4 / 2.4	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	105 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	90 / 90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	35 / 35	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	35 / 35	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	275 / 260	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	260 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	255 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	220 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	20 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	50 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	110	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	220	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E10 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	33 / 33	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	4 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1560 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	≤80	°C	-
Förderzone	≤290	°C	-
Kompressionszone	≤300	°C	-
Plastifizierzone	≤310	°C	-
Düse	≤300	°C	-
Schmelze	290 - 310	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 120	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Tief - Mittel		-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	20 - 60	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.15	m/s	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**Verbesserte Fließeigenschaften, Langfaserverstärkt, Partiiell
aromatisches Polyamid**Automobil**Luftführungssysteme, Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung,
Kühlung & Klimaregelung, Antriebstrang und Fahrwerk,
Innenraumteile, Aussenanwendungen**Elektrik / Elektronik**Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,
Energieverteilung**Industrie & Konsumgüter**Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau,
Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör