

**Grivory GV-2 FWA black 9225**

PA\*-GF20

EMS-GRIVORY

| Mechanische Eigenschaften          | tr. / kond.        | Einheit           | Test Standard |
|------------------------------------|--------------------|-------------------|---------------|
| Zug-Modul                          | <b>8200 / 7200</b> | MPa               | ISO 527-1/-2  |
| Bruchspannung                      | <b>145 / 125</b>   | MPa               | ISO 527-1/-2  |
| Bruchdehnung                       | <b>3 / 4</b>       | %                 | ISO 527-1/-2  |
| Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)     | <b>50 / 50</b>     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU   |
| Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)     | <b>35 / 35</b>     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU   |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) | <b>7 / 7</b>       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA   |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C) | <b>6 / 6</b>       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA   |

| Mechanische Eigenschaften (TPE) | tr. / kond.      | Einheit | Test Standard |
|---------------------------------|------------------|---------|---------------|
| Kugeleindruckhärte              | <b>225 / 200</b> | MPa     | ISO 2039-1    |

| Thermische Eigenschaften                 | tr. / kond.    | Einheit | Test Standard   |
|------------------------------------------|----------------|---------|-----------------|
| Schmelztemperatur (10°C/min)             | <b>260 / -</b> | °C      | ISO 11357-1/-3  |
| Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)  | <b>230 / -</b> | °C      | ISO 75-1/-2     |
| Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)  | <b>65 / -</b>  | °C      | ISO 75-1/-2     |
| Längenausdehnungskoeffizient (parallel)  | <b>10 / -</b>  | E-6/K   | ISO 11359-1/-2  |
| Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht) | <b>100 / -</b> | E-6/K   | ISO 11359-1/-2  |
| Brennbarkeit bei Dicke h                 | <b>HB / -</b>  | class   | IEC 60695-11-10 |
| geprüfte Probekörperdicke                | <b>0.8 / -</b> | mm      | IEC 60695-11-10 |
| Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)       | <b>110</b>     | °C      | ISO 2578        |
| Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)    | <b>220</b>     | °C      | EMS             |

| Elektrische Eigenschaften           | tr. / kond.        | Einheit | Test Standard |
|-------------------------------------|--------------------|---------|---------------|
| Spezifischer Durchgangswiderstand   | <b>1E12 / 1E12</b> | Ohm*m   | IEC 62631-3-1 |
| Spezifischer Oberflächenwiderstand  | <b>- / 1E13</b>    | Ohm     | IEC 62631-3-2 |
| Elektrische Durchschlagfestigkeit   | <b>33 / 33</b>     | kV/mm   | IEC 60243-1   |
| Vergleichszahl der Kriechwegbildung | <b>- / 575</b>     | -       | IEC 60112     |

| Andere Eigenschaften  | tr. / kond.     | Einheit           | Test Standard  |
|-----------------------|-----------------|-------------------|----------------|
| Wasseraufnahme        | <b>5 / -</b>    | %                 | Ähnlich ISO 62 |
| Feuchtigkeitsaufnahme | <b>1.5 / -</b>  | %                 | Ähnlich ISO 62 |
| Dichte                | <b>1280 / -</b> | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183       |

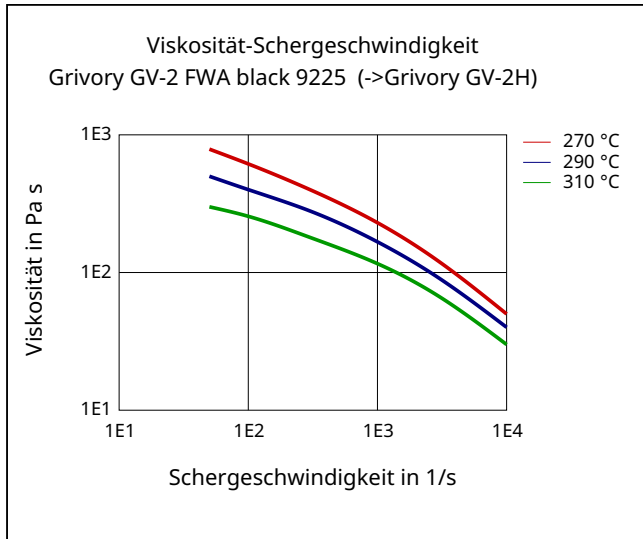
| Rheol./Phys. Eigenschaften          | tr. / kond.     | Einheit | Test Standard   |
|-------------------------------------|-----------------|---------|-----------------|
| Verarbeitungsschwindung (parallel)  | <b>0.15 / -</b> | %       | ISO 294-4, 2577 |
| Verarbeitungsschwindung (senkrecht) | <b>0.75 / -</b> | %       | ISO 294-4, 2577 |

| Verarbeitung Spritzgießen       | Wert                 | Einheit | Test Standard |
|---------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| Trichterzone                    | <b>≤80</b>           | °C      | -             |
| Förderzone                      | <b>≤260</b>          | °C      | -             |
| Kompressionszone                | <b>≤270</b>          | °C      | -             |
| Plastifizierzone                | <b>≤275</b>          | °C      | -             |
| Düse                            | <b>≤270</b>          | °C      | -             |
| Schmelze                        | <b>270 - 300</b>     | °C      | -             |
| Werkzeugoberflächentemperatur   | <b>80 - 120</b>      | °C      | -             |
| Einspritzgeschwindigkeit        | <b>Mittel - Hoch</b> |         | -             |
| Druck                           | <b>300 - 800</b>     | bar     | -             |
| Dynamic pressure (hydraulic)    | <b>50 - 100</b>      | bar     | -             |
| Schneckenumfangsgeschwindigkeit | <b>0.1 - 0.3</b>     | m/s     | -             |

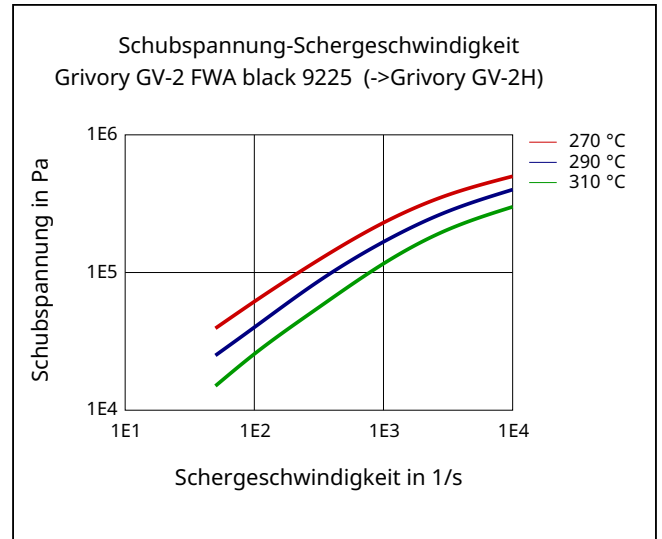


## Diagramme

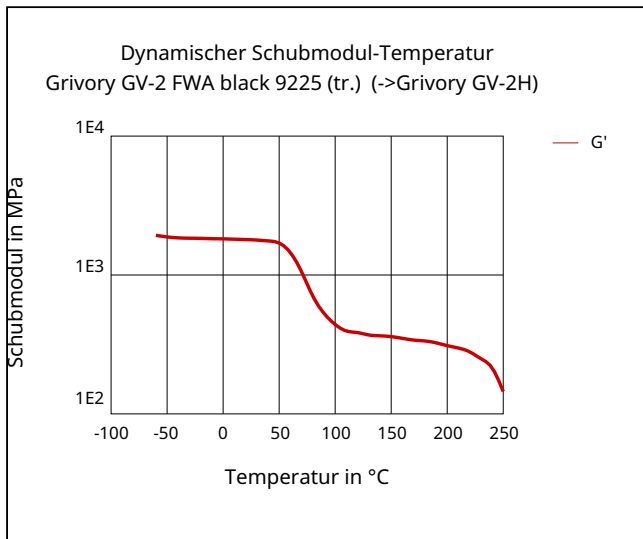
## Viskosität-Schergeschwindigkeit (-&gt;Grivory GV-2H natural)



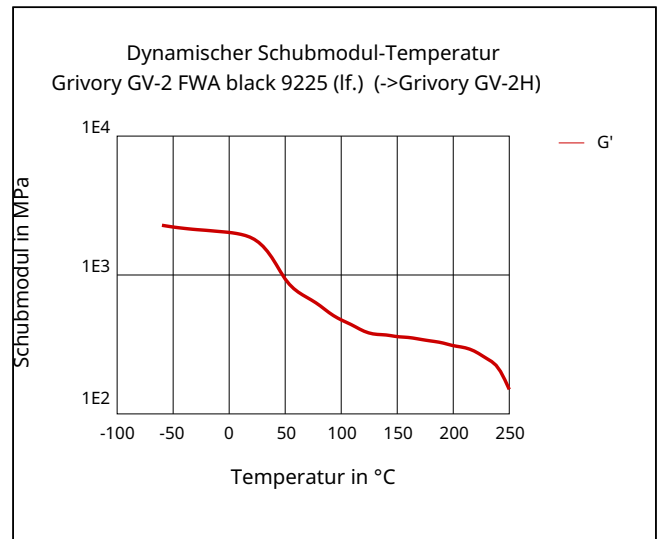
## Schubspannung-Schergeschwindigkeit (-&gt;Grivory GV-2H natural)



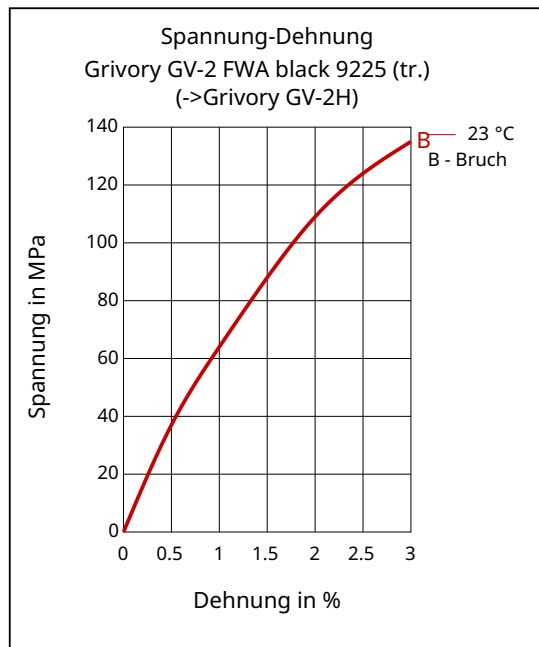
## Dynamischer Schubmodul-Temperatur (-&gt;Grivory GV-2H natural)



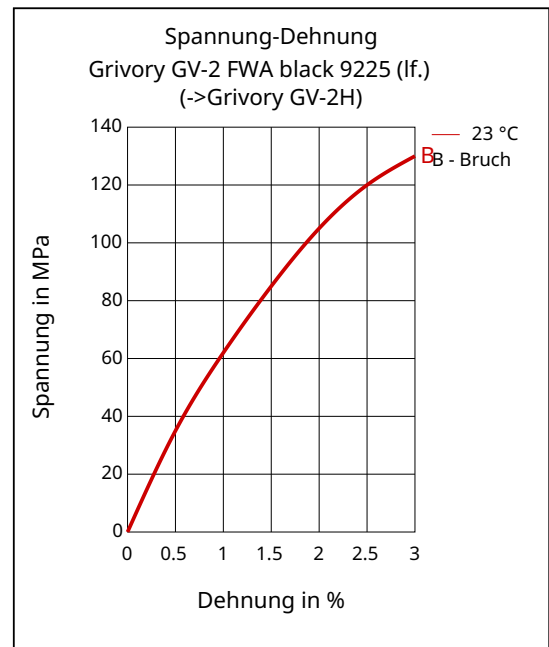
## Dynamischer Schubmodul-Temperatur (-&gt;Grivory GV-2H natural)



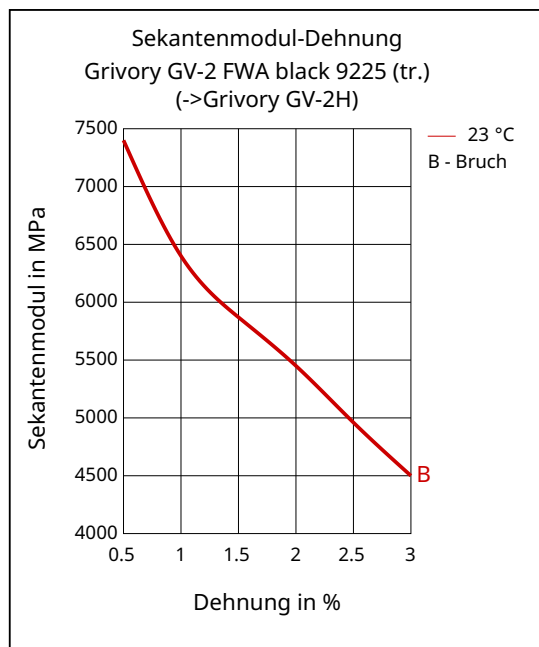
## Spannung-Dehnung (-&gt;Grivory GV-2H natural)



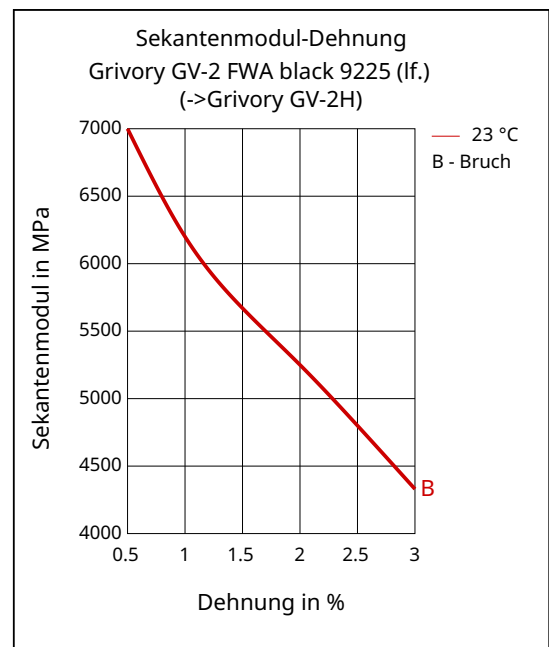
## Spannung-Dehnung (-&gt;Grivory GV-2H natural)



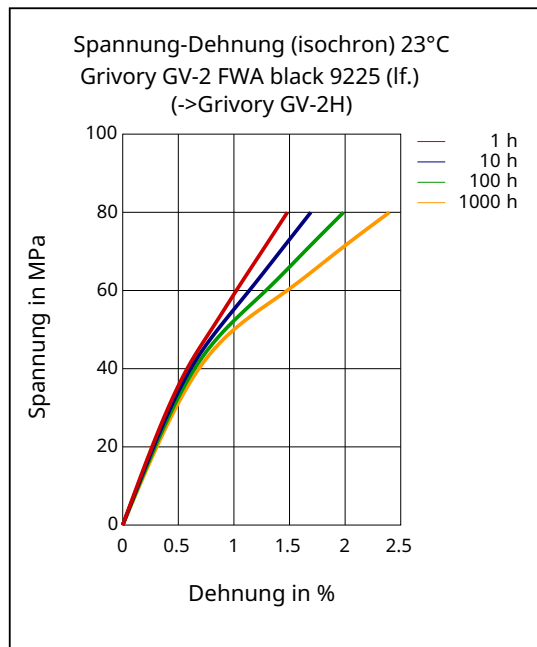
## Sekantenmodul-Dehnung (-&gt;Grivory GV-2H natural)



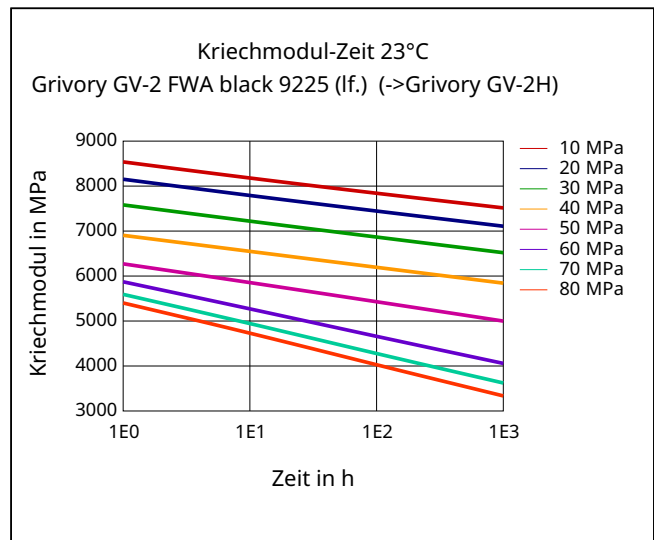
## Sekantenmodul-Dehnung (-&gt;Grivory GV-2H natural)



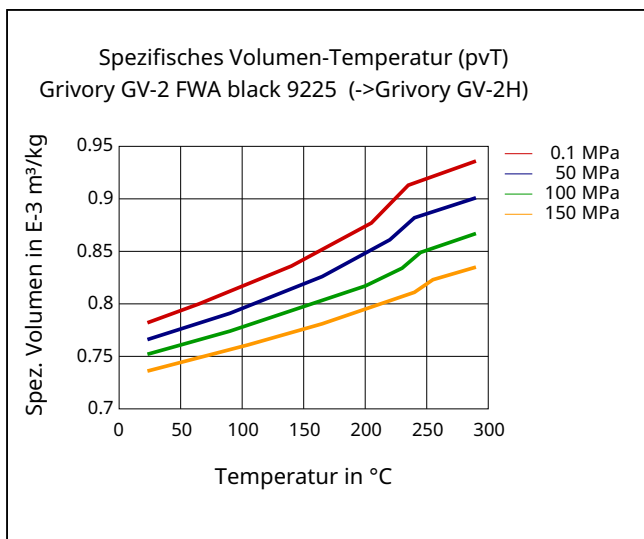
## Spannung-Dehnung (isochron) 23°C (-&gt;Grivory GV-2H natural)



## Kriechmodul-Zeit 23°C (-&gt;Grivory GV-2H natural)



## Spezifisches Volumen-Temperatur (pvT) (-&gt;Grivory GV-2H nat



## Merkmale

## Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

## Lieferformen

Grieß

## Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,  
Nahost/Afrika

## Industrie &amp; Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau,  
Antriebe, Sanitär, Wasser- und Gasversorgung

## Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen, FDA



## Grivory GV-2 FWA black 9225

PA\*-GF20

EMS-GRIVORY

### Produkt Merkmale

Partiell aromatisches Polyamid

### Trinkwasserkontakt

NSF 61, KTW, WRAS, ACS, DVGW W270

