

**Grivory GVX-6H black 9915**

PA\*-GF60

EMS-GRIVORY

| Mechanische Eigenschaften          | tr. / kond.          | Einheit           | Test Standard |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|---------------|
| Zug-Modul                          | <b>22500 / 22000</b> | MPa               | ISO 527-1/-2  |
| Bruchspannung                      | <b>290 / 260</b>     | MPa               | ISO 527-1/-2  |
| Bruchdehnung                       | <b>2 / 2</b>         | %                 | ISO 527-1/-2  |
| Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)     | <b>75 / 70</b>       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU   |
| Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)     | <b>70 / 70</b>       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU   |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) | <b>15 / 15</b>       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA   |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C) | <b>15 / 15</b>       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA   |

| Mechanische Eigenschaften (TPE) | tr. / kond.      | Einheit | Test Standard |
|---------------------------------|------------------|---------|---------------|
| Kugeleindruckhärte              | <b>320 / 305</b> | MPa     | ISO 2039-1    |

| Thermische Eigenschaften                 | tr. / kond.    | Einheit | Test Standard   |
|------------------------------------------|----------------|---------|-----------------|
| Schmelztemperatur (10°C/min)             | <b>260 / -</b> | °C      | ISO 11357-1/-3  |
| Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)  | <b>250 / -</b> | °C      | ISO 75-1/-2     |
| Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)  | <b>205 / -</b> | °C      | ISO 75-1/-2     |
| Längenausdehnungskoeffizient (parallel)  | <b>15 / -</b>  | E-6/K   | ISO 11359-1/-2  |
| Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht) | <b>50 / -</b>  | E-6/K   | ISO 11359-1/-2  |
| Brennbarkeit bei Dicke h                 | <b>HB / -</b>  | class   | IEC 60695-11-10 |
| geprüfte Probekörperdicke                | <b>0.8 / -</b> | mm      | IEC 60695-11-10 |
| Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)       | <b>110</b>     | °C      | ISO 2578        |
| Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)    | <b>220</b>     | °C      | EMS             |

| Elektrische Eigenschaften           | tr. / kond.        | Einheit | Test Standard |
|-------------------------------------|--------------------|---------|---------------|
| Spezifischer Durchgangswiderstand   | <b>1E13 / 1E13</b> | Ohm*m   | IEC 62631-3-1 |
| Spezifischer Oberflächenwiderstand  | <b>- / 1E15</b>    | Ohm     | IEC 62631-3-2 |
| Elektrische Durchschlagfestigkeit   | <b>33 / 33</b>     | kV/mm   | IEC 60243-1   |
| Vergleichszahl der Kriechwegbildung | <b>- / 600</b>     | -       | IEC 60112     |

| Andere Eigenschaften  | tr. / kond.     | Einheit           | Test Standard  |
|-----------------------|-----------------|-------------------|----------------|
| Wasseraufnahme        | <b>3.5 / -</b>  | %                 | Ähnlich ISO 62 |
| Feuchtigkeitsaufnahme | <b>1.2 / -</b>  | %                 | Ähnlich ISO 62 |
| Dichte                | <b>1690 / -</b> | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183       |

| Rheol./Phys. Eigenschaften          | tr. / kond.     | Einheit | Test Standard   |
|-------------------------------------|-----------------|---------|-----------------|
| Verarbeitungsschwindung (parallel)  | <b>0.05 / -</b> | %       | ISO 294-4, 2577 |
| Verarbeitungsschwindung (senkrecht) | <b>0.25 / -</b> | %       | ISO 294-4, 2577 |

| Verarbeitung Spritzgießen     | Wert                 | Einheit | Test Standard |
|-------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| Trichterzone                  | <b>≤80</b>           | °C      | -             |
| Förderzone                    | <b>≤260</b>          | °C      | -             |
| Kompressionszone              | <b>≤270</b>          | °C      | -             |
| Plastifizierzone              | <b>≤275</b>          | °C      | -             |
| Düse                          | <b>≤270</b>          | °C      | -             |
| Schmelze                      | <b>270 - 300</b>     | °C      | -             |
| Werkzeugoberflächentemperatur | <b>80 - 120</b>      | °C      | -             |
| Einspritzgeschwindigkeit      | <b>Mittel - Hoch</b> |         | -             |
| Druck                         | <b>300 - 800</b>     | bar     | -             |
| Dynamic pressure (hydraulic)  | <b>5 - 15</b>        | bar     | -             |

**Merkmale**


**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Lieferformen**

Grieß

**Besondere Kennwerte**

Verbesserte Hitzebeständigkeit

**Regionale Verfügbarkeit**Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,  
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**

Verbesserte Fließeigenschaften, Partiiell aromatisches Polyamid

**Automobil**Luftführungssysteme, Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung,  
Kühlung & Klimaregelung, Antriebstrang und Fahrwerk,  
Innenraumteile, Aussenanwendungen**Elektrik / Elektronik**Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,  
Energieverteilung, Mobiltelefone und andere tragbare Geräte**Industrie & Konsumgüter**Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau,  
Antriebe, Sanitär, Wasser- und Gasversorgung, Sport & Freizeit,  
Werkzeuge und Zubehör