

Grivory XE 4101 black 9225

PA*-GF40

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	13000 / 13000	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	190 / 175	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2.8 / 2.6	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	85 / 75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	80 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	9 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	220 / 220	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	295 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	265 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	190 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	20 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	70 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	≤150	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	≤255	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E10 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	32 / 31	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.9 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1490 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.5 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.9 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	305 - 320	°C	-
Kompressionszone	305 - 325	°C	-
Plastifizierzone	305 - 325	°C	-
Düse	305 - 325	°C	-
Schmelze	300 - 330	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	110 - 150	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch		-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**Hydrolysebeständig, Verbesserte Fließeigenschaften,
Verbesserte Alkoholbeständigkeit, Biobasierendes Polyamid, Co
Polyamid, Partiiell aromatisches Polyamid**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Steckverbinder, Energieverteilung

Industrie & KonsumgüterHaushaltswaren, Sanitär, Wasser- und Gasversorgung,
Werkzeuge und Zubehör**Lebensmittelkontakt**

NSF 51, EU Anforderungen, FDA

Trinkwasserkontakt

NSF 61, KTW, WRAS, ACS, DVGW W270

