

Grivory HT1V-65H black 9205

PA6T/6I-GF65

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	25500 / 25500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	280 / 270	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	1.5 / 1.5	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	60 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	60 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	12 / 12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	11 / 11	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	420 / 420	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	325 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	240 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	15 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	40 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	150	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	280	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E13 / 1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	30 / 30	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	2.8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.1 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1850 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.4 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	80 - 100	°C	-
Förderzone	330 - 340	°C	-
Kompressionszone	330 - 345	°C	-
Plastifizierungszone	330 - 345	°C	-
Düse	330 - 340	°C	-
Schmelze	≤340	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	≥140	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	500 - 750	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale
Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Produkt Merkmale

Co Polyamid, Partiiell aromatisches Polyamid



Lieferformen

Gieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Automobil

Luftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme, Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung & Klimaregelung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile, Aussenanwendungen

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör

