

Grivory HT1V-3 FWA black 9225

PA6T/6I-GF30

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	11000 / 11000	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	190 / 170	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2 / 2	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	50 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	50 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	7 / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	7 / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Durchstoß - Maximalkraft, +23°C	1000 / 950	N	ISO 6603-2
Durchstoß - Arbeit, +23°C	2 / 2	J	ISO 6603-2

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	90 / -	-	ISO 868
Kugeleindruckhärte	280 / 270	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	325 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	155 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	20 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	50 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	140	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	260	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E12 / 1E12	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E14	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	30 / 30	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	3.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1440 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.2 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.7 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	80 - 100	°C	-
Förderzone	330 - 340	°C	-
Kompressionszone	330 - 345	°C	-
Plastifizierzone	330 - 345	°C	-
Düse	330 - 340	°C	-
Schmelze	≤340	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	≥140	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch		-
Druck	500 - 750	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.3	m/s	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Griß

Besondere Kennwerte

Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Hydrolysebeständig, Co Polyamid, Partiiell aromatisches Polyamid

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Medizintechnik, Sanitär, Wasser- und Gasversorgung

Lebensmittelkontakt

NSF 51, EU Anforderungen, FDA

Trinkwasserkontakt

NSF 61, KTW, WRAS, ACS, DVGW W270

