

Grilamid LC-15H black

PA12-CF15

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	9500 / 7500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	110 / 100	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	4.5 / 5	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	- / 40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	- / 40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / 5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	100 / -	-	ISO 868
Kugeleindruckhärte	- / 100	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	160 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	100 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	10 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	150 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	90 - 120	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / 100	Ohm*m	IEC 62631-3-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.1 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1070 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.2 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.5 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	250 - 270	°C	-
Kompressionszone	260 - 280	°C	-
Plastifizierzone	260 - 280	°C	-
Düse	260 - 290	°C	-
Schmelze	270 - 290	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	60 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Elektrik / Elektronik

Mobiltelefone und andere tragbare Geräte



Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Antistatisch, Verbesserte Schlagzähigkeit, Stabilisiert/stabil
Belichtung, Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen),
Verbesserte Hitzebeständigkeit

Industrie & Konsumgüter

Maschinenbau, Medizintechnik, Antriebe, Sport & Freizeit,
Werkzeuge und Zubehör

