

Grilamid XE 4076 black 9992

PA12-I

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	650 / 450	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	40 / 40	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	70 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugleindruckhärte	35 / 25	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	207 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	40 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	90 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	160 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	190 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	110	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E10 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	35 / 35	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	2.8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.9 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1000 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	1.8 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	1.3 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	24 - 26	-	-
Kompressionsrate	2 - 3	-	-
Trichterzone	60 - 90	°C	-
Förderzone	220 - 240	°C	-
Kompressionszone	230 - 250	°C	-
Plastifizierzone	230 - 250	°C	-
Schmelze	240 - 270	°C	-
Kopf	230 - 250	°C	-
Adapter	230 - 260	°C	-

Merkmale
Verarbeitungsmethoden

übrige Extrusion, Profilextrusion

Produkt Merkmale

Hoch flexibel



Lieferformen

Grieß

Automobil

Benzinsysteme

Besondere KennwerteVerbesserte Schlagzähigkeit, Stabilisiert/stabil Belichtung,
Verbesserte Hitzebeständigkeit**Industrie & Konsumgüter**

Hydraulik & Pneumatik

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika