

Grilamid XE 4128 black 9221

PA610-I

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	1200 / 700	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	35 / -	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	10 / -	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	35 / 30	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	17 / 18	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	60 / 35	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	220 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	50 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	80 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	100 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	150 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E11 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	33 / 32	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	4.8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1040 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	1.2 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	1.1 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	250 - 270	°C	-
Kompressionszone	260 - 280	°C	-
Plastifizierzone	260 - 280	°C	-
Düse	260 - 290	°C	-
Schmelze	270 - 290	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	40 - 80	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	24 - 25	-	-
Kompressionsrate	2 - 3.5	-	-



Trichterzone	60 - 90	°C	-
Förderzone	240 - 260	°C	-
Kompressionszone	240 - 260	°C	-
Plastifizierzone	240 - 260	°C	-
Schmelze	240 - 260	°C	-
Kopf	240 - 260	°C	-
Adapter	240 - 260	°C	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen, übrige Extrusion

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Hochviskos, Biobasierendes Polyamid

Automobil

Luftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme

Industrie & Konsumgüter

Hydraulik & Pneumatik

