

Grilon TSM-30/2 natural

PA666-MD30

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	6000 / 2600	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	4 / 11	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	85 / 50	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	7 / 25	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	70 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	70 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	5 / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	4 / 4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	190 / 90	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	260 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	90 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	60 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	80 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	80 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	110	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	220	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E11 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	25 / 21	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 500	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	6.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1370 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.7 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	1.1 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	≤270	°C	-
Kompressionszone	≤275	°C	-
Plastifizierzone	≤280	°C	-
Düse	≤275	°C	-
Schmelze	280 - 300	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch		-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Gieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Automobil**Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk,
Aussenanwendungen**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

Industrie & KonsumgüterHaushaltswaren, Maschinenbau, Sport & Freizeit, Werkzeuge
und Zubehör